

СССР

Комитет стандартов,  
метр и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов

ХОМУТЫ ПОДВЕСОК ВЕРТИКАЛЬНЫХ  
СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

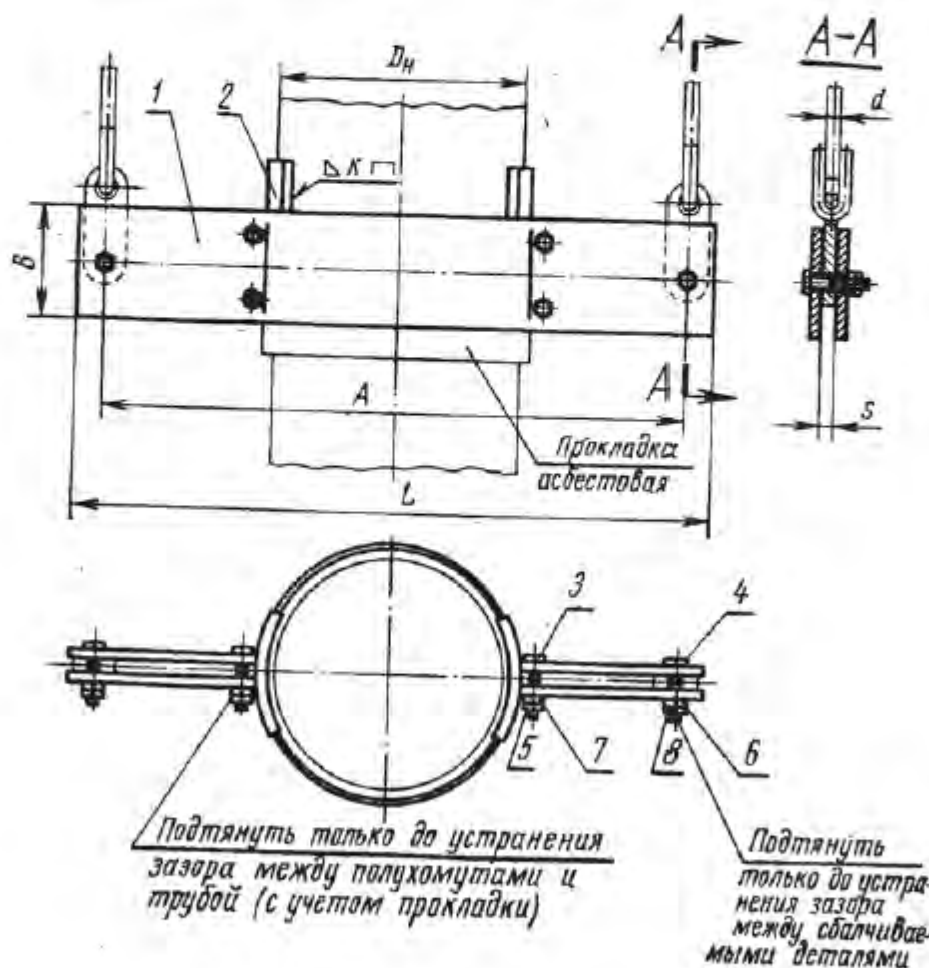
МН  
3950—62

Группа Г18

Настоящая норма распространяется на хомуты вертикальных подвесок стальных трубопроводов, применяемые при температуре рабочей среды до плюс 600°С.  
Хомуты должны изготавливаться пяти исполнений согласно табл. 1

Таблица 1

Исполнение	I	II	III	IV	V
Температура рабочей среды трубопровода, °С	До 450	Св. 450 до 500	Св. 500 до 540	Св. 540 до 575	Св. 575 до 600



Черт. 1

Пример обозначения хомута исполнения I для трубопровода  $D_n=159$  мм и  $P=900$  кгс:

Хомут 1-159-900 МН 3950—62

Разработана  
Ленинградом института  
«ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институтом  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ) 28/VII 1962 г.

Срок введения 1/I 1964 г.

I. Материал — по табл. 4.

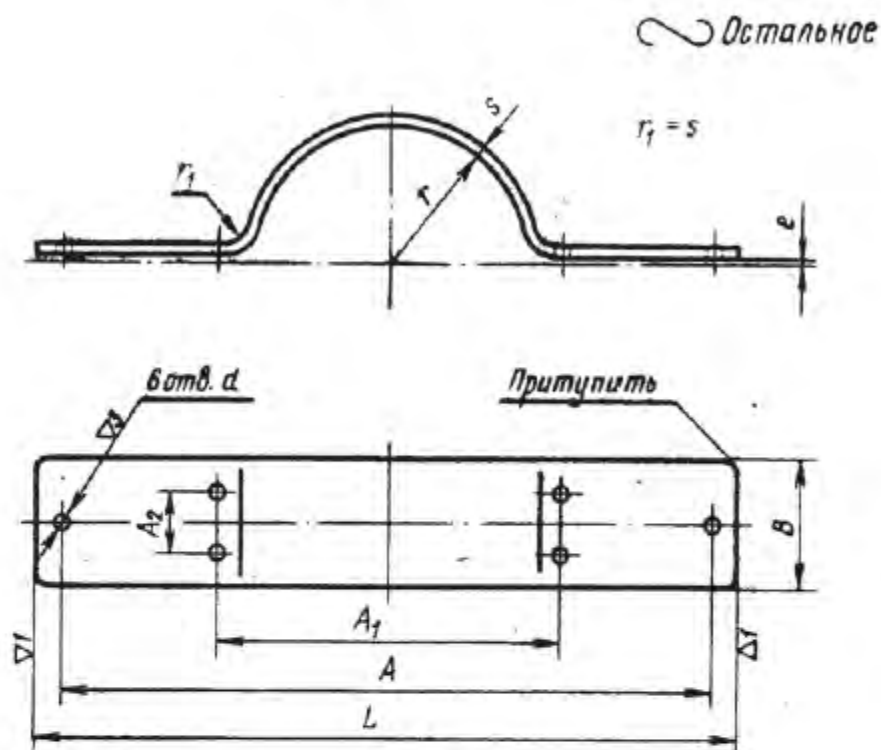
Таблица 4

Исполнение	Марки стали				
	Дет. 1. Полухомут	Дет. 3. Болт	Дет. 4. Болт	Дет. 5 и 7. Гайка	Дет. 6 и 8. Гайка
I	Ст. 3 ГОСТ 380—60	40 ГОСТ 1050—60	Ст. 5 ГОСТ 380—60	35 ГОСТ 1050—60	Ст. 3 ГОСТ 380—60
II	20 ГОСТ 1050—60	30ХМА ГОСТ 4543—61			
III	12МХ ЧМТУ 5759—57	25Х2М1Ф (ЭИ723) ЧМТУ 5664—56		25Х2МФА ТУС 6134—54	
IV	Х5М ГОСТ 5632—61				
V	Х18Н10Т ГОСТ 5632—61				

Примечание. Для трубопроводов с температурой рабочей среды 575—585° С допускается применять полухомуты из стали марки 12ХМФ по дополнению № 1 к ЧМТУ 2580—54 или из других равноценных марок стали взамен марки Х18Н10Т.

2. Технические требования — по МН 3967—62.

Деталь 1. Полухомут



Черт. 2

Пример обозначения полухомута исполнения 1 для трубопровода  $D_n = 159$  мм и  $P = 900$  кгс:  
Полухомут 1-159-900/1 МН 3950—62