

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.
ХОМУТЫ СВАРНЫЕ**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.;
от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**ХОМУТЫ СВАРНЫЕ****Конструкция и размеры**

Дата введения – 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хомуты сварные и предназначен для блоков хомутовых с траверсой, изготавливаемых по ОСТ 24.125.116 для трубопроводов ТЭС и АЭС, и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050–88 Прокат сортовой калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 5520–79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия

ОСТ 24.125.116–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые с траверсой. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция, основные размеры и материал деталей сварных хомутов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

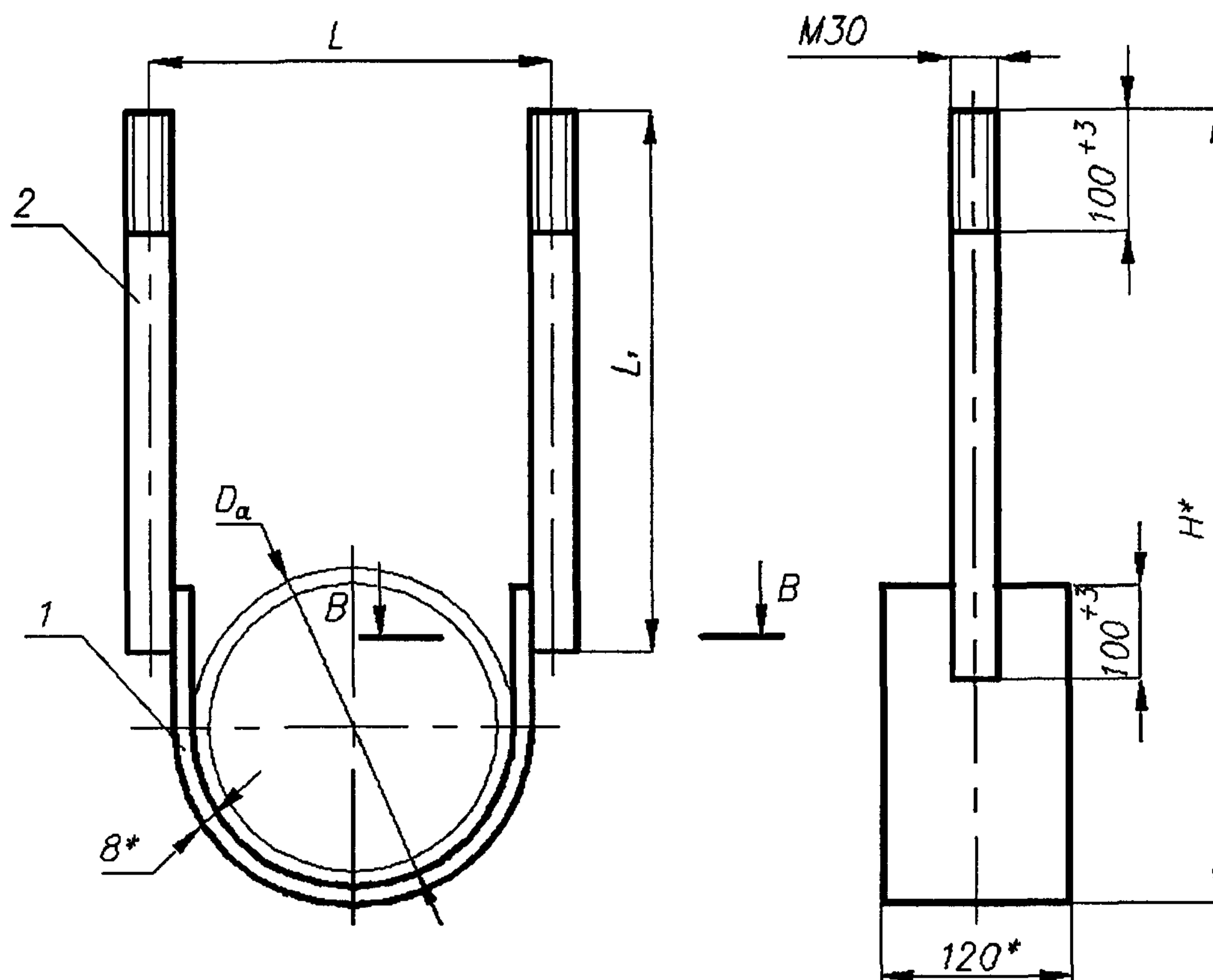
3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения хомута сварного исполнения 05:

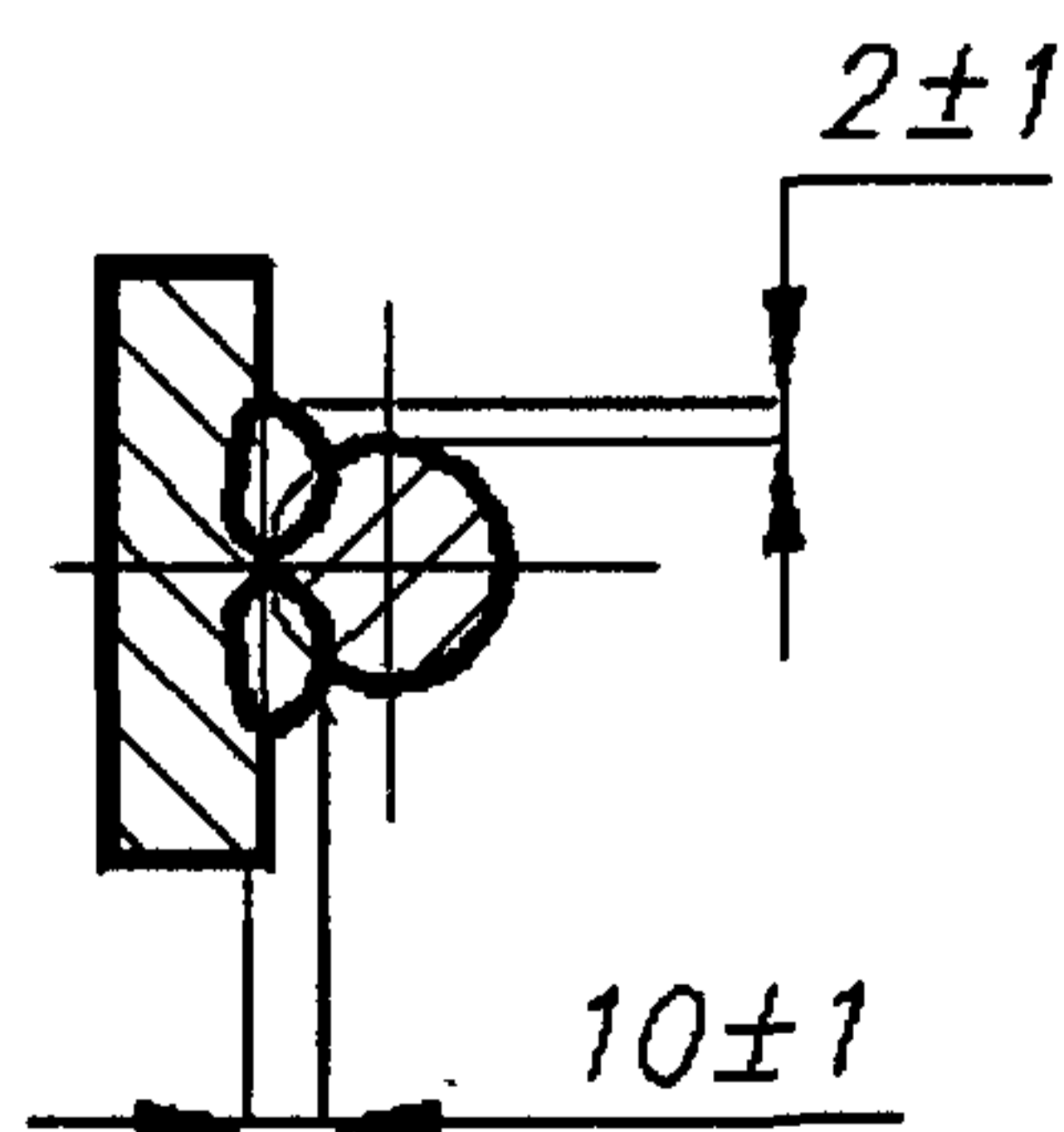
ХОМУТ 05 ОСТ 24.125.117

3.4 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.117

Товарный
знак



B-B



* Размеры для справок.

1 – подушка; 2 – тяга

Рисунок 1

Таблица 1 – Размеры и спецификация сварных хомутов для электросварных труб

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр D_a	$L \pm 5$	H^*	Подушка поз. 1, 1 шт.			Тяга поз. 2, 2 шт.			Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
				Развернутая длина	Материал	Масса, кг	$L_1 \pm 2$	Материал	Масса, кг		
01	530	582	1056	1254	Сталь 20К-10 ГОСТ 5520	9,42	680	Сталь 20 ГОСТ 1050	3,77	0,20	17,16
02	630	682	1106	1411		10,6					18,34
03	720	772	1251	1552		11,7					20,56
04	820	872	1301	1709		13,0	780		4,33	21,86	
05	920	972	1471	1866		14,1	900		5,00	0,25	24,35
06	1020	1074	1522	2026		15,3					25,55
07	1220	1274	1822	2340		17,6					1100
08	1420	1474	2122	2654		20,0	1300		7,20	0,28	34,48
09	1620	1674	2422	2970		23,9	1500		8,30		40,78

* Размеры для справок.

Ключевые слова: подвески, трубопроводы, хомуты сварные, конструкция, размеры, материалы.
