

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС. КОРПУСА НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ С ПРОУШИНАМИ

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.; от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНИЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
КОРПУСА НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ С ПРОУШИНАМИ**

Конструкция и размеры

Дата введения – 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на корпуса, приваренные к опорной балке с проушинами для подвесок, изготавливаемых по ОСТ 24.125.118, предназначенных для трубопроводов ТЭС и АЭС, и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5264–80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ОСТ 24.125.118–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески хомутовые на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.121–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные с проушинами. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.155–01 Корпуса скользящих опор трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и основные размеры должны соответствовать указанным на рисунках 1–3 и в таблицах 1–4.

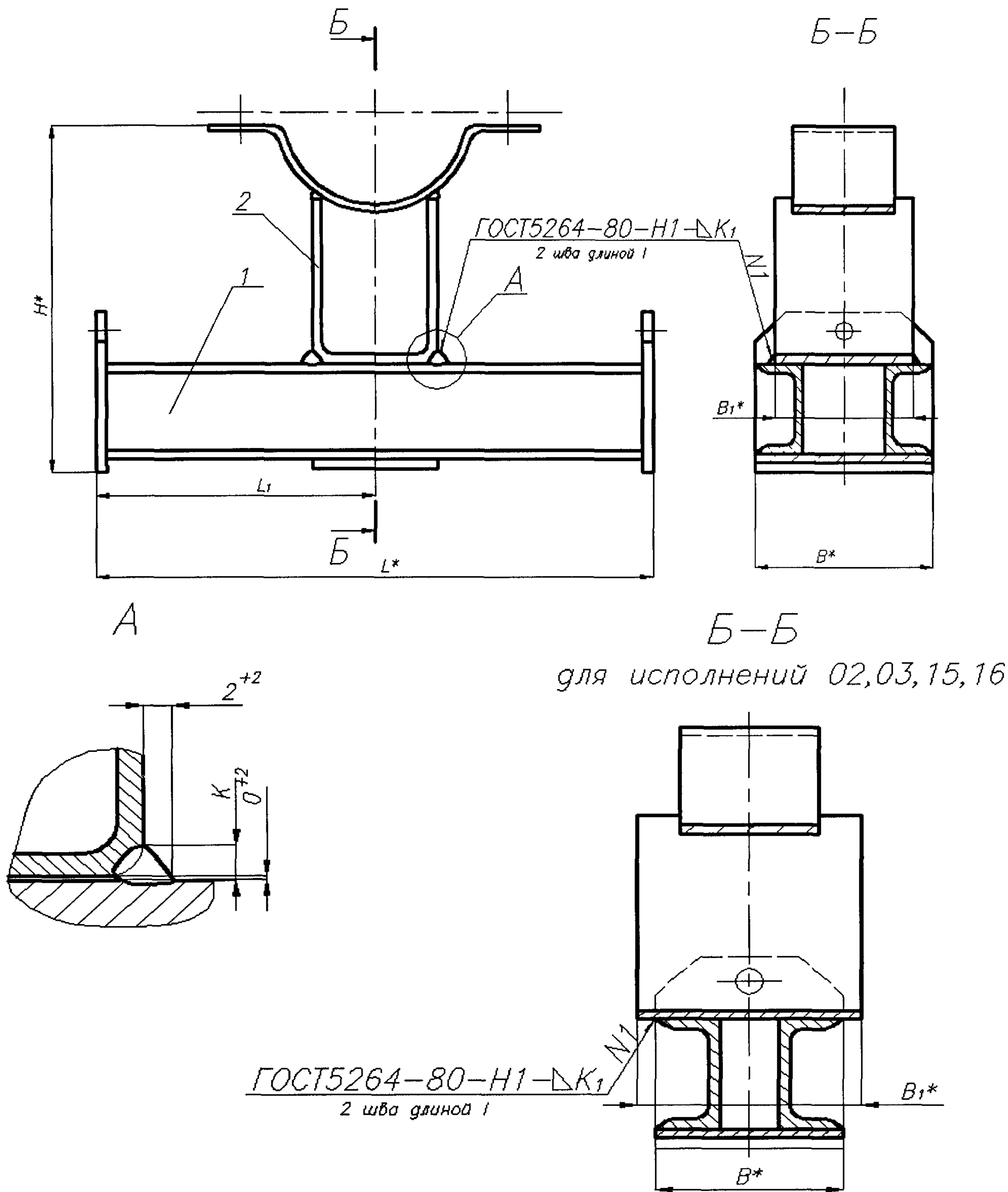
3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения корпуса на опорной балке исполнения 05:

КОРПУС 05 ОСТ 24.125.119

3.4 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.119

Товарный знак



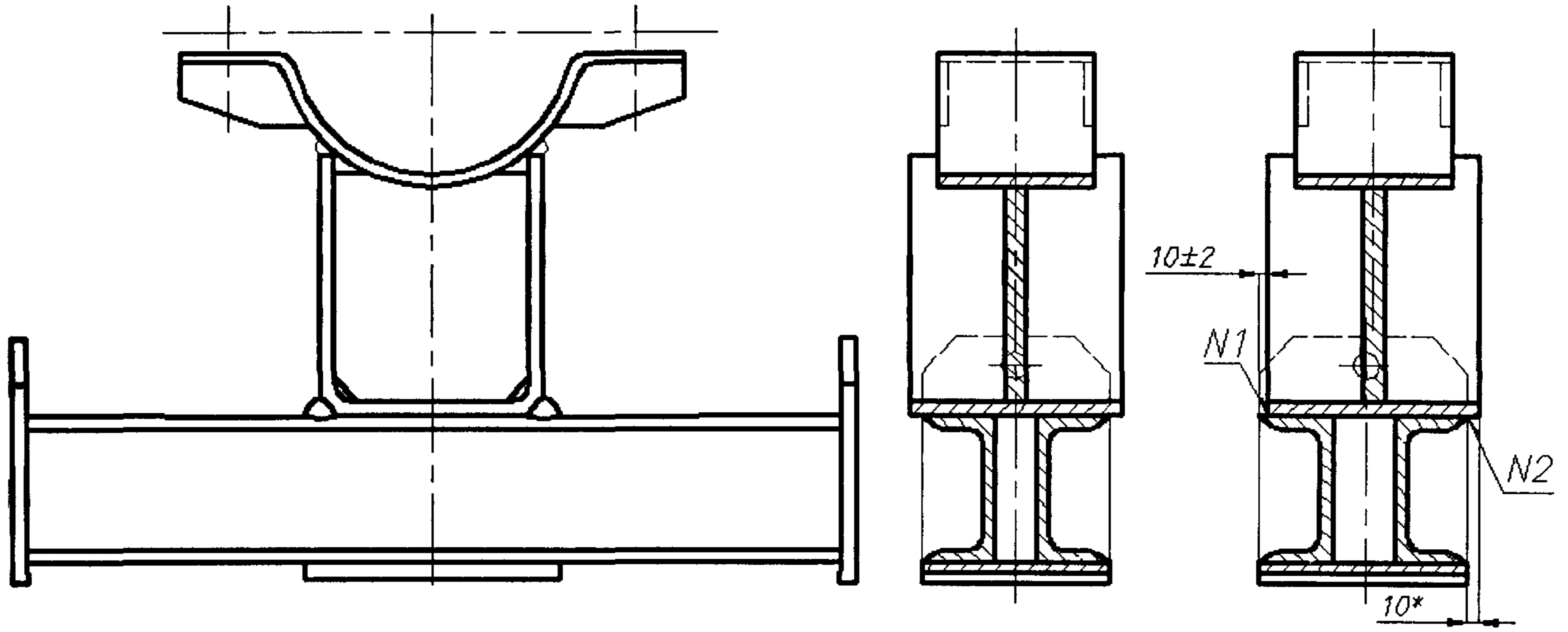
для исполнений 02,03,15,16

Размеры для справок.

1 – балка опорная; 2 – корпус опоры

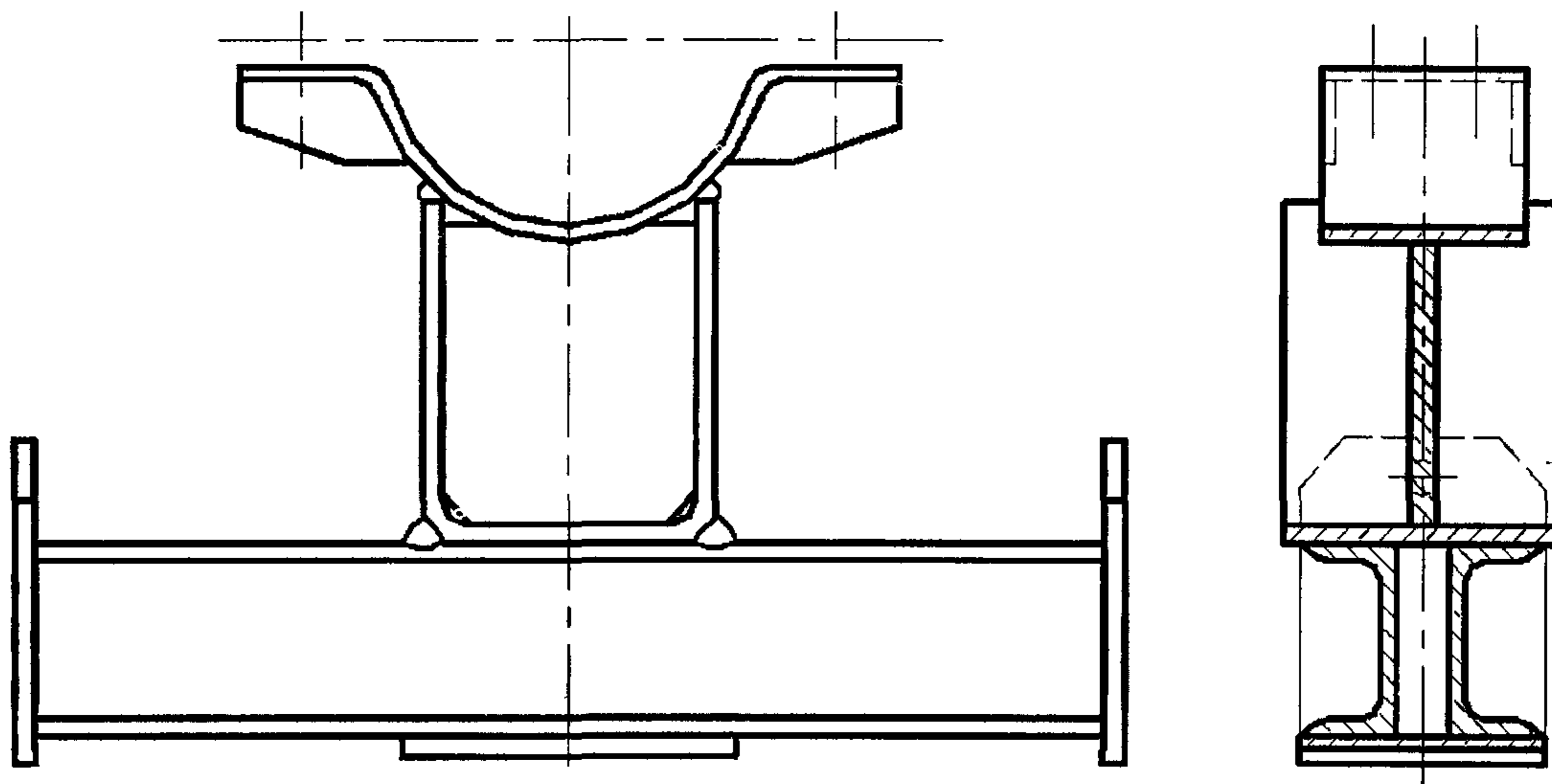
Рисунок 1

Для исполнений
05, 07, 08, 18, 20, 21



Размеры для справок.
Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2



Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 3

Таблица 1 – Размеры корпусов на опорной балке для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	B^*	B_1^*	L^*	$L_{1\pm 3}$	H^*	K , не менее	K_1 , не менее	$l \pm 5$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
01	159	1	100	90	666	333	317	7	5	100	0,05	16,51
02	194			110			362					
03	219			110			379					
04	245	2	120	120	774	387	392	8	6	100	0,12	21,82
05	273						450					
06	325						485					
07	377	2	140	140	932	466	518	10	8	200	0,30	53,66
08	426						559					
09	465						628					
10	530	3	160	200	1232	616	625	12	8	200	0,40	88,57
11	630						692					
12	720						774					
13	920	3	190	200	1232	616	911	12	8	300	0,54	133,21

* Размеры для справок.

Таблица 2 – Размеры корпусов на опорной балке для трубопроводов из углеродистых, кремнемарганцовистых и аустенитных сталей**

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	B^*	B_1^*	L^*	$L_1 \pm 3$	H^*	K , не менее	K_1 , не менее	$l \pm 5$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг				
14	159	1	100	90	666	333	296	8	5	100	0,06	16,64				
15	194			110			343		6							
16	219			110			359									
17	245			120			372									
18	273	2	120	120	774	387	430	8	100	0,12	31,51					
19	325			140			465									
20	377			140			498									
21	426			140			539									
22	465	3	160	200	1002	501	608	10	8	200	0,34	74,02				
23	530				605	12										
24	630				672											
25	720				754											
26	820				190	1232	616	823					12	300	0,54	130,01

* Размеры для справок.

** Для трубопроводов из аустенитных сталей применяются исполнения 14, 16–19.

ОСТ 24.125.119–01

Таблица 3 – Спецификация корпусов на опорной балке для трубопроводов из хромомолибдено-надиевых сталей

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a , мм	Балка опорная с проушинами поз. 1, 1 шт.	Корпус опоры поз. 2, 1 шт
		Исполнение по ОСТ 24.125.121	Исполнение по ОСТ 24.125.155
01	159	01	03
02	194		04
03	219		05
04	245		06
05	273	02	07
06	325		08
07	377	03	09
08	426		10
09	465	04	11
10	530	05	12
11	630		13
12	720	06	14
13	920		15

Таблица 4 – Спецификация корпусов на опорной балке для трубопроводов из углеродистых, кремнемарганцовистых и аустенитных сталей*

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода, D_a , мм	Балка опорная с проушинами поз. 1, 1 шт.	Корпус опоры, поз. 2, 1 шт
		Исполнение по ОСТ 24.125.121	Исполнение по ОСТ 24.125.155
14	159	01	18
15	194		19
16	219		20
17	245		21
18	273	02	22
19	325		23
20	377	03	24
21	426		25
22	465	04	26
23	530	05	27
24	630		28
25	720	06	29
26	820		30

* Для трубопроводов из аустенитных сталей применяются исполнения 14, 16–19.

УДК 621.88:621.643

ОКС 23.040

E26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: подвески трубопроводов, корпуса, опорная балка, конструкция, размеры.
