

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

ВНИИНАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ХОМУТЫ ПОДВЕСОК ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ
СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

МН
3941—62

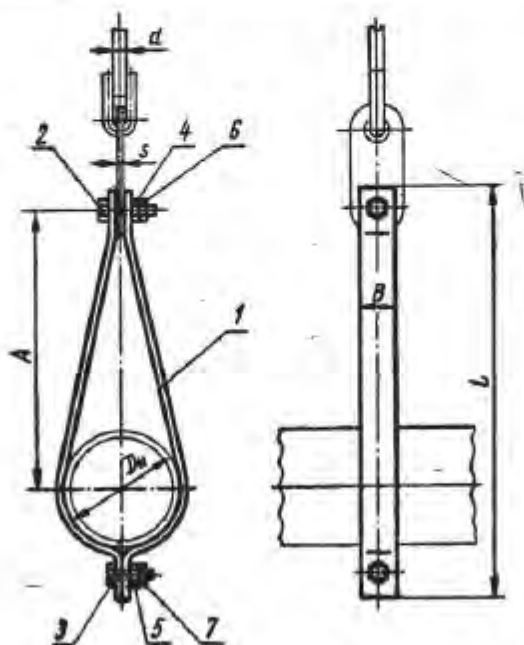
Группа Г18

Настоящая норма распространяется на хомуты горизонтальных подвесок стальных трубопроводов, применяемые при температуре рабочей среды до 600°С.

Хомуты должны изготавливаться пяти исполнений согласно табл. 1.

Таблица 1

Исполнение	I	II	III	IV	V
Температура рабочей среды трубопровода, °С	До 450	Св. 450 до 500	Св. 500 до 540	Св. 540 до 575	Св. 575 до 600



Черт. 1

Пример обозначения хомута исполнения I для трубопровода $D_n=159$ мм и $P=1000$ кгс:

Хомут I-159-1000 МН 3941-62

Разработана
Ленфилаком института
«ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНАШ) 26/VI 1962 г.

Срок введения 1/I 1964 г.

1. Материал — по табл. 4

Таблица 4

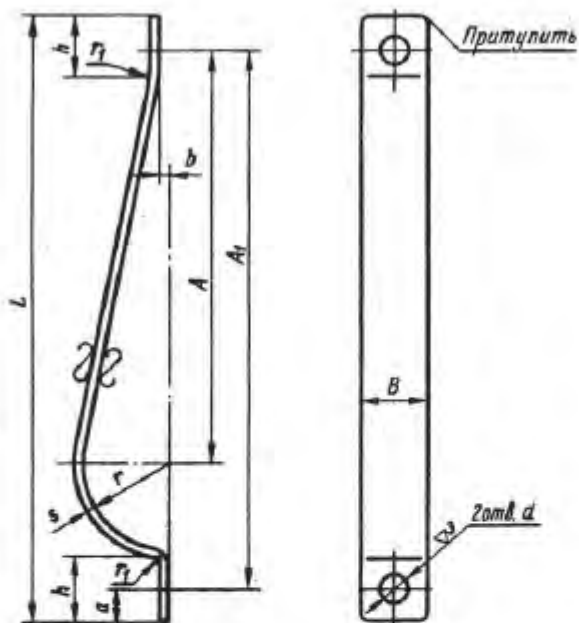
Исполнение	Марки стали					
	Дет. 1. Полухомут	Дет. 2. Болт	Дет. 3. Болт	Дет. 4 и 5. Гайка	Дет. 6 и 7. Гайка	
I	Ст. 3 ГОСТ 380—60	Ст. 5 ГОСТ 380—60	40 ГОСТ 1050—60	Ст. 3 ГОСТ 380—60	35 ГОСТ 1050—60	
II	20 ГОСТ 1050—60		30ХМА ГОСТ 4543—61			
III	12ХМ ЧМТУ 5759—57		25Х2М1Ф (ЭП1723) ЧМТУ 5664—56		25Х2МФА ТУС 6134—54	
IV	Х5М ГОСТ 5632—61		ЭП182 ТУ-МУ-МОС 7123—60			ЭП182 ТУ-МУ-МОС 7123—60
V	Х18Н10Т ГОСТ 5632—61					

Примечание. Для трубопроводов с температурой рабочей среды 575—585°C допускается применять полухомуты из стали марки 12ХМФ по дополнению № 1 к ЧМТУ 2580—54 или из других равноценных марок стали взамен марки Х18Н10Т.

2. Технические требования — по МН 3967—62.

Деталь 1. Полухомут

▽1 Остальное



Черт. 2

Пример обозначения полухомута исполнения 1 для трубопровода $D_n=159$ мм и $P=1000$ кгс:

Полухомут 1-159-1000/1 МН 3941—62