

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов

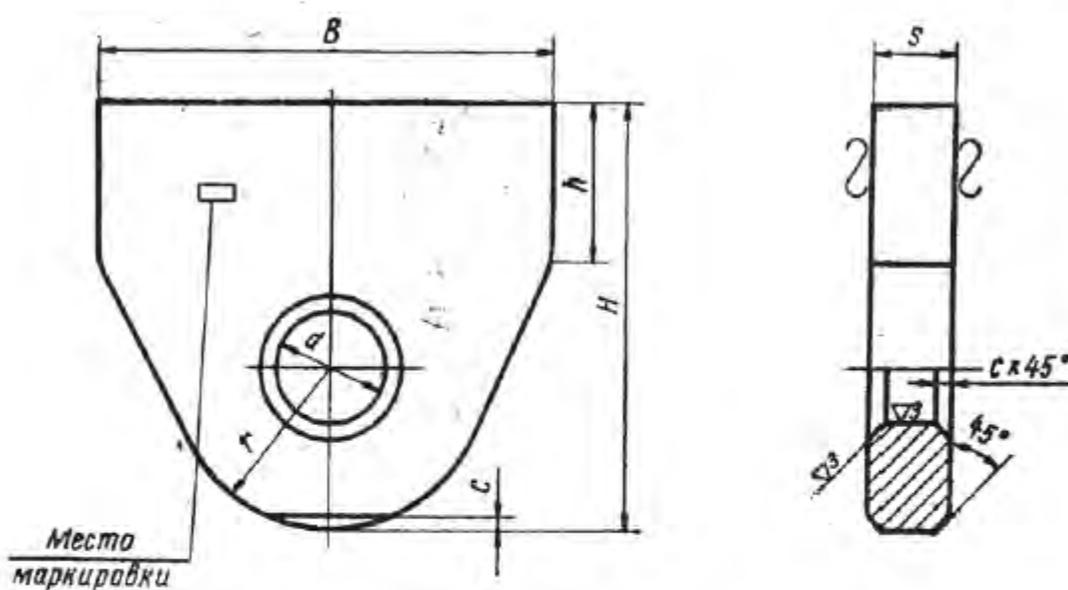
ПРОУШИНЫ ПОДВЕСОК СТАЛЬНЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ

МН

3963—62

Группа Г18

▽1 Остальное

Пример обозначения проушины  $d=18$  мм:

Проушина 18 МН 3963—62

Размеры в мм

Шифр	Для тяг диаметром	$B$	$H$	$h$	$d$	$r$	$s$	$c$	Вес, кг	Применяе- мость
14	10,12	50	45	20	14	18	8	2	0,10	
18	16	70	65	30	18	25	12	3	0,35	
30	20,24	90	90	35	30	36			1,17	
34	27,30	100	105	40	34	45	20	5	1,28	
41	36	120	125	50	41	55			1,82	

1. Материал—сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.

Допускается замена стали марки Ст. 3 на сталь марки 20К—по ГОСТ 5520—62.

2. Допуски на размеры—по 7-му классу точности ОСТ 1040.

3. Технические требования—по МН 3967—62.

4. Маркировать: шифр и товарный знак.

Разработана  
Ленфилиалом института  
«ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институтом  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ) 26/VII 1962 г.

Срок введения 1/I 1964 г.