

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

ВНИИНМАШ

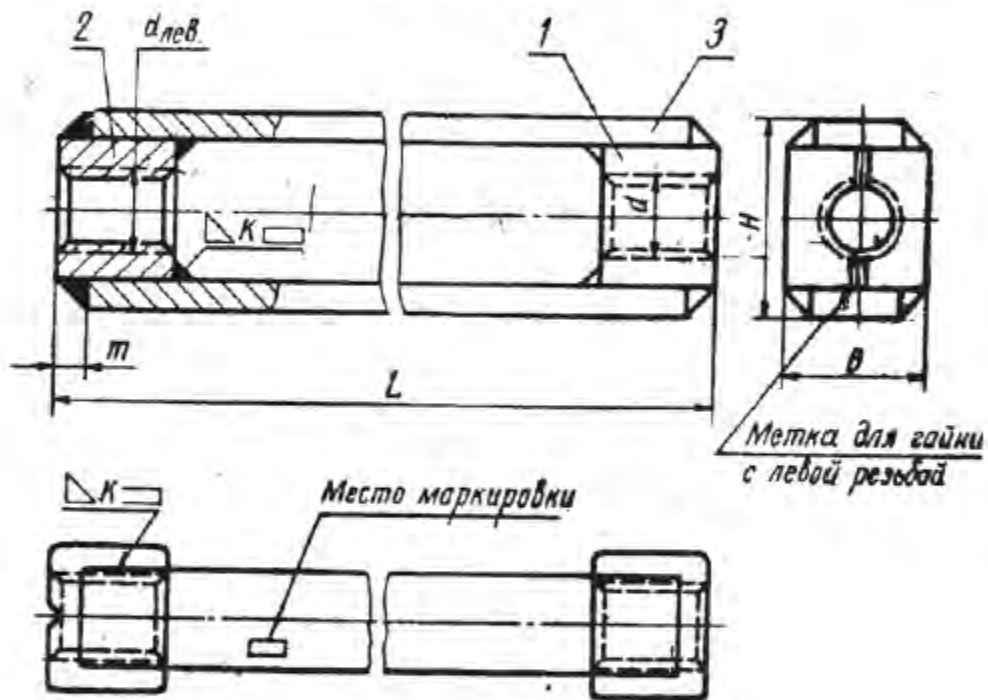
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
МУФТЫ ПОДВЕСОК СТАЛЬНЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ

МН
3966—62

Группа Г18

Исполнение I



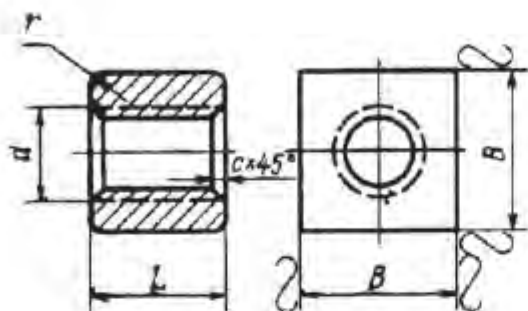
Черт. 1

Пример обозначения муфты исполнения I, $d=M10$:

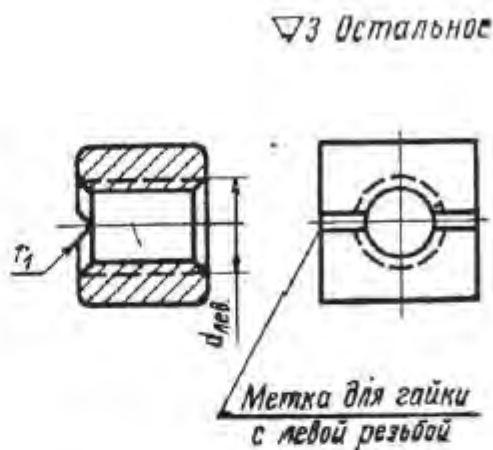
Муфта I-M10 МН 3966—62

Деталь 1. Гайка

Деталь 2. Гайка



Черт. 2



Черт. 3

Пример обозначения гайки с правой резьбой $d=M12$:
Гайка I-M12/1МН 3966—62

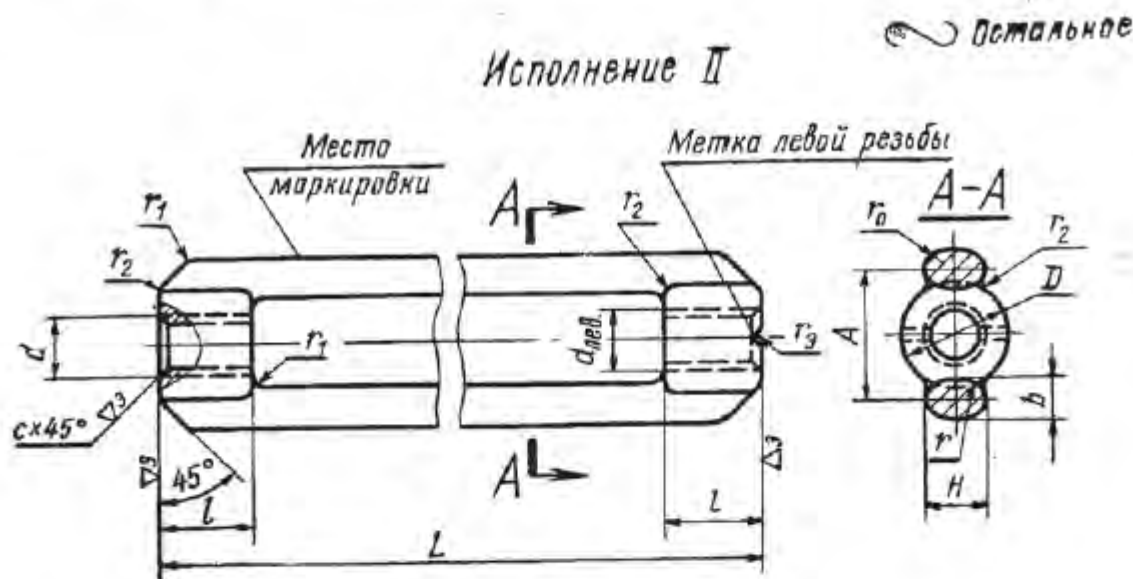
То же, гайки с левой резьбой $d=M12$:
Гайка I-M12 лев./1МН 3966—62

Размеры в мм

Таблица 2

Шифр		d	r	r_1	c	Вес, кг
I-M10/1	I-M10 лев./1	M10	2	1,5	1	0,05
I-M12/1	I-M12 лев./1	M12			1,5	0,08
I-M16/1	I-M16 лев./1	M16	3	2,5	2	0,14
I-M20/1	I-M20 лев./1	M20			2	0,24
I-M24/1	I-M24 лев./1	M24			2	0,33
I-M27/1	I-M27 лев./1	M27	5	3	2,5	0,48
I-M30/1	I-M30 лев./1	M30			2,5	0,67
I-M36/1	I-M36 лев./1	M36	5	3	3	1,45

1. Материал—сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Резьба—по ГОСТ 9150—59. Допуски на резьбу—по 3-му классу точности ГОСТ 9253—59.



Черт. 4

Пример обозначения муфты исполнения II $d=M10$:
Муфта II-M10 МН 3966—62

Размеры в мм

Таблица 3

Шифр	Допускаемая нагрузка P , кгс	Резьба левая и правая d	b	r	r_1	r_2	r_3	s	Вес кг	Применяемость
II-M10	300	M10	8	12	3,7	5	2	1,5	1	0,24
II-M12	450	M12							1,5	0,25
II-M16	1500	M16	12	18	5,5	6	3	2	0,81	
II-M20	2400	M20							2	0,82
II-M24	3400	M24	15	23	6,9	7	2,5	1,63		
II-M27	4500	M27							1,68	
II-M30	5500	M30	18	28	8,1	8	4	2,5	2,77	
II-M36	8000	M36						3	5,08	

1. Материал — сталь марки Ст. 4 по ГОСТ 380—60. Допускается сталь марки Ст. 3.
2. Отклонения свободных размеров — по 8-му классу точности, ОСТ 1010.
3. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски на резьбу — по 3-му классу точности ГОСТ 9253—59.
4. Технические требования — по МН 3967—62.
5. Маркировать: шифр и товарный знак.