





1 — основание; 2 — угольник; 3 — проушина; 4 — подушка

Таблица 1

Основные размеры корпусов однохомутовых неподвижных опор трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей  
Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода $D_H$ | $B$                   | $b$                 | $b_1$ | $H$ | $h$                   | $K$ | $K_1$ | $L$ | $l$ | $r$ | $s$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | Масса, кг          |
|------------|-------------------------------------|-----------------------|---------------------|-------|-----|-----------------------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|--------------------|
| 01*        | 57                                  | <del>100</del><br>102 | <del>30</del><br>34 | 60    | 106 | <del>94</del><br>93   | 4   | 4     | 90  | 64  | 29  | 4   | 5     | 5     | 5     | <del>1,2</del> 1,3 |
| 02*        | 76                                  | <del>118</del><br>116 | 48                  | 75    | 110 | <del>91</del><br>90   |     |       |     |     | 38  |     |       |       |       | <del>1,4</del> 1,7 |
| 03         | 108                                 | 167                   | 65                  | 100   | 132 | <del>101</del><br>100 | 6   | 5     | 155 | 120 | 54  | 6   | 6     | 5     | 5     | <del>3,7</del> 4,0 |
| 04         | 133                                 | 202                   | 90                  | 125   | 145 | <del>105</del><br>104 |     |       | 175 | 140 | 66  |     |       |       |       | <del>5,0</del> 5,3 |
| 05         | 159                                 | 228                   | 112                 | 150   | 146 | <del>99</del><br>98   |     |       | 260 | 225 | 80  |     |       |       |       | <del>7,6</del> 8,1 |

\* Исполнения 01 и 02 использовать для корпусов скользящих опор.

Таблица 2

Основные размеры корпусов однохомутовых неподвижных опор трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода $D_H$ | $B$                   | $b$ | $b_1$ | $H$ | $h$ | $K$ | $K_1$ | $L$ | $l$ | $r$ | $s$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | Масса, кг |
|------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----------|
| 06*        | 57                                  | 102                   | 34  | 60    | 106 | 93  | 4   | 4     | 90  | 64  | 29  | 4   | 4     | 4     | 4     | 1,2       |
| 07*        | 76                                  | 116                   | 48  | 75    | 110 | 90  |     |       |     |     | 38  |     |       |       |       | 1,4       |
| 08*        | 89                                  | <del>133</del><br>135 | 55  | 85    | 112 | 45  |     |       |     |     | 1,5 |     |       |       |       |           |
| 09         | 108                                 | 167                   | 65  | 100   | 132 | 100 | 6   | 5     | 155 | 120 | 54  | 6   | 6     | 4     | 4     | 3,7       |
| 10         | 133                                 | 202                   | 90  | 125   | 145 | 104 |     |       | 175 | 140 | 66  |     |       |       |       | 5,0       |
| 11         | 159                                 | 228                   | 112 | 150   | 146 | 98  |     |       | 260 | 225 | 80  |     |       |       |       | 7,6       |

\* Исполнения 06, 07 и 08 использовать для корпусов скользящих опор.

Таблица 3

Основные размеры корпусов однохомотовых неподвижных опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода $D_H$ | $B$                   | $b$ | $b_1$ | $H$ | $h$ | $K$ | $K_1$ | $L$ | $l$ | $r$ | $s$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | Масса, кг |   |     |
|------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----------|---|-----|
| 12*        | 57                                  | 106                   | 34  | 60    | 106 | 93  | 4   | 4     | 90  | 64  | 29  | 4   | 4     | 4     | 4     | 1,2       |   |     |
| 13*        | 76                                  | 126                   | 48  | 75    | 110 | 90  |     |       |     |     | 38  |     |       |       |       | 1,4       |   |     |
| 14*        | 89                                  | <del>133</del><br>135 | 55  | 85    | 112 | 90  |     |       |     |     | 45  |     |       |       |       | 1,5       |   |     |
| 15         | 108                                 | 167                   | 65  | 100   | 132 | 100 | 6   | 5     | 155 | 120 | 54  | 6   | 6     | 4     | 4     | 3,7       |   |     |
| 16         | 133                                 | 202                   | 90  | 125   | 145 | 104 |     |       | 175 | 140 | 66  |     |       |       |       | 6         | 6 | 5,0 |
| 17         | 159                                 | 228                   | 112 | 150   | 146 | 98  |     |       | 260 | 225 | 80  |     |       |       |       |           |   | 7,6 |

\* Исполнения 12, 13 и 14 использовать для корпусов скользящих опор

Таблица 4

Основные размеры корпусов однохомутовых скользящих опор трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей  
Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода $D_n$ | $B$                   | $b$                   | $b_1$ | $H$                   | $h$                   | $K$ | $K_1$ | $L$ | $l$     | $r$ | $s$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | Масса, кг |     |
|------------|-------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------|-----------------------|-----------------------|-----|-------|-----|---------|-----|-----|-------|-------|-------|-----------|-----|
| 18         | 108                                 | <del>144</del><br>157 | <del>60</del><br>65   | 100   | 132                   | <del>101</del><br>100 | 6   | 5     | 80  | 50      | 54  | 6   | 6     | 5     | 4     | 2,2       |     |
| 19         | 133                                 | <del>183</del><br>192 | <del>86</del><br>90   | 125   | 145                   | <del>105</del><br>104 |     |       | 85  | 55      | 66  |     |       |       |       | 2,9 3,0   |     |
| 20         | 159                                 | <del>214</del><br>220 | 112                   | 150   | 146                   | <del>111</del><br>98  |     |       | 80  | 8,4 3,5 |     |     |       |       |       |           |     |
| 21         | 194                                 | 258                   | 146                   | 185   | 211                   | 152                   |     | 6     | 6   | 105     | 70  |     |       | 97    | 6,4   |           |     |
| 22         | 219                                 | 298                   | 166                   | 200   | 224                   | 157                   |     |       |     | 6       | 6   |     |       | 120   | 85    | 110       | 7,9 |
| 23         | 245                                 | 324                   | 192                   | 230   | <del>221</del><br>223 | 149                   |     |       |     |         |     |     |       |       |       | 122       | 8,7 |
| 24         | 273                                 | <del>348</del><br>364 | <del>206</del><br>222 | 260   | 238                   | 144                   |     |       |     |         |     |     |       |       |       | 136       | 9,3 |

Таблица 5

Основные размеры корпусов однохоутовых скользящих опор трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода $D_n$ | $B$                   | $b$                   | $b_1$ | $H$ | $h$ | $K$ | $K_1$ | $L$ | $l$ | $r$ | $s$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | Масса, кг |   |     |
|------------|-------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----------|---|-----|
| 25         | 108                                 | <del>144</del><br>157 | <del>65</del><br>65   | 100   | 132 | 100 | 6   | 5     | 80  | 50  | 54  | 6   | 6     |       |       | 2,2       |   |     |
| 26         | 133                                 | <del>188</del><br>192 | <del>85</del><br>90   | 125   | 145 | 104 |     |       | 85  | 55  | 66  |     |       |       |       | 4         | 4 | 2,9 |
| 27         | 159                                 | <del>214</del><br>220 | 112                   | 150   | 146 | 98  |     |       | 80  | 3,4 |     |     |       |       |       |           |   |     |
| 28         | 194                                 | 258                   | 146                   | 185   | 211 | 152 |     | 105   | 70  | 97  | 6,4 |     |       |       |       |           |   |     |
| 29         | 219                                 | 298                   | 166                   | 200   | 224 | 157 |     | 6     | 110 | 6   | 6   |     |       | 7,9   |       |           |   |     |
| 30         | 273                                 | <del>358</del><br>354 | <del>261</del><br>222 | 260   | 238 | 144 |     | 120   | 85  | 136 | 9,3 |     |       |       |       |           |   |     |

Таблица 6

Основные размеры корпусов одношомутовых скользящих опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода $D_n$ | $B$                   | $b$                 | $b_1$ | $H$                   | $h$ | $K$ | $K_1$ | $L$ | $l$ | $r$ | $s$ | $s_1$ | $s_2$ | $s_3$ | Масса, кг |
|------------|-------------------------------------|-----------------------|---------------------|-------|-----------------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----------|
| 31         | 108                                 | <del>152</del><br>157 | <del>60</del><br>65 | 100   | 132                   | 100 | 6   | 5     | 80  | 50  | 54  | 6   | 6     | 4     | 4     | 2,2       |
| 32         | 133                                 | <del>188</del><br>192 | <del>86</del><br>90 | 125   | 145                   | 104 |     |       | 85  | 55  | 66  |     |       |       |       | 2,9       |
| 33         | 159                                 | <del>224</del><br>220 | 112                 | 150   | 146                   | 98  |     |       | 80  | 3,4 |     |     |       |       |       |           |
| 34         | 219                                 | 298                   | 166                 | 200   | 224                   | 157 |     | 110   | 7,9 |     |     |     |       |       |       |           |
| 35         | 245                                 | 324                   | 192                 | 230   | <del>224</del><br>228 | 149 |     | 6     | 120 | 85  | 122 |     |       | 6     | 6     | 8,7       |
| 36         | 273                                 | <del>354</del><br>358 | 222                 | 260   | 238                   | 144 |     | 136   | 9,3 |     |     |     |       |       |       |           |



## Спецификация корпусов

| Наименование деталей | Количество, шт. | Материал деталей корпуса                                     |                           |   |                                 |  |                           |                          |                           |
|----------------------|-----------------|--|---------------------------|---|---------------------------------|--|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
|                      |                 | для паропроводов из хромо-молибденованадиевых сталей для ТЭС |                           | для трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС |                                 | для трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС |                           |                          |                           |
|                      |                 | Исполнение   |                           |   |                                 |  |                           |                          |                           |
|                      |                 | 01, 02   | 03—05, 18—24              | 06—08   | 09—11, 25—27                    | 28—30  | 12—14                     | 15—17, 31—33             | 34—36                     |
| Основание (поз. 1)   | 1               | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70                                     | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79 | ВСтЗ ГОСТ 14637—79  |                                 |  |                           |                          |                           |
| Угольник (поз. 2)    | 2               | Сталь 12ХМ<br>ТУ 14—1—642—73                                 | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70  | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79   | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70        | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70   | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79 | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70 | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79 |
| Проушина (поз. 3)    | 2               | Сталь 12ХМ<br>ТУ 14—1—642—73                                 | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70  | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79   | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70        | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70   | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79 | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70 | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79 |
| Подушка (поз. 4)     | 1               | Сталь 12ХМ<br>ТУ 14—1—642—73                                 | Сталь 20<br>ГОСТ 1577—70  | Сталь 20К<br>ГОСТ 5520—79   | Сталь 12Х18Н10Т<br>ГОСТ 7350—77 |  |                           |                          |                           |

Пример условного обозначения корпуса исполнения 20 для однохомутовой скользящей опоры трубопровода наружным диаметром 159 мм из хромомолибденованадиевой стали:

КОРПУС 159 20ОСТ 108.275.39—80