

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.
ТАЛРЕПЫ

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.;
от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук;
ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

ТАЛРЕПЫ

Конструкция и размеры

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на талрепы для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5264–80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 5520–79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия

ОСТ 108.030.113–87 Поковки из углеродистой легированной и высоколегированной стали для котлов, сосудов и стационарных трубопроводов. Общие технические условия

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

ТУ 14-1-3987–85 Прокат сортовой стали марок 20 и 12Х1МФ. Технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция, размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблицах 1–3.

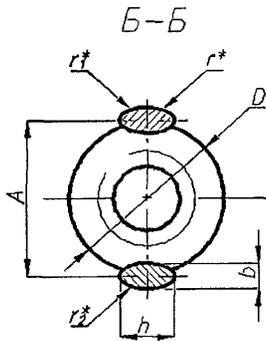
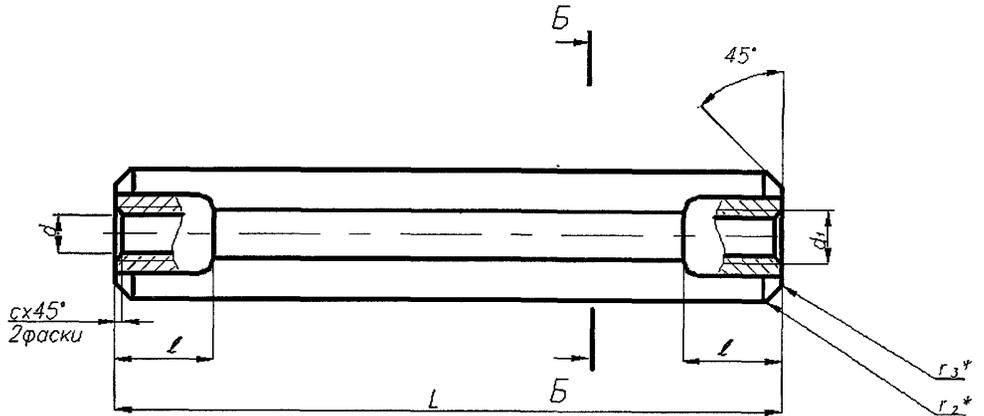
3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения талрепа исполнения 05:

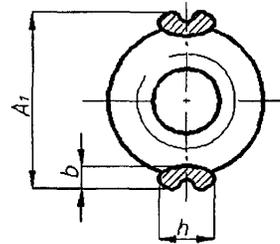
ТАЛРЕП 05 ОСТ 24.125.105

3.4 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.105

Товарный знак

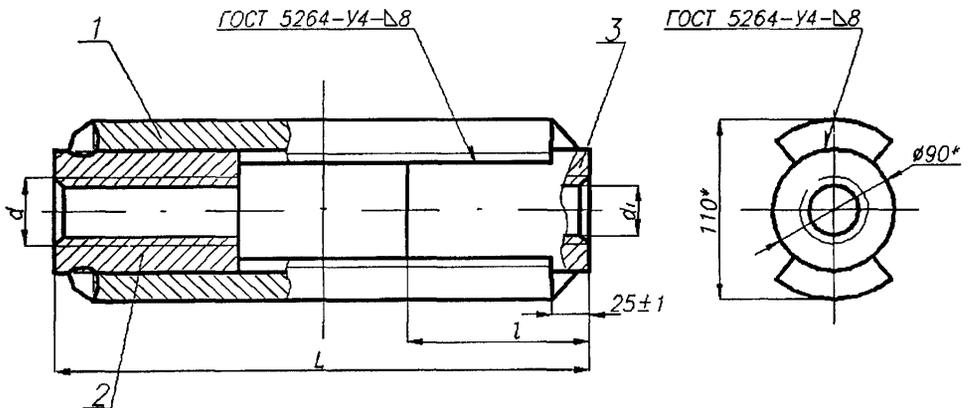


Б-Б вариант



* Размеры для справок.

Рисунок 1



* Размеры для справок

1 – струна; 2 – гайка; 3 – гайка

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН	Рисунок	d (правая резьба)	d_1 (левая резьба)	$A \pm 2$	$A_1 \pm 2$	$D \pm 1$	$L \begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$	$l \pm 3$	r^*	r_1^*	r_2^*	r_3^*	c	$b \pm 1$	$h \pm 1$	Масса, кг
01	8,8	1	M12	M12LH	24	32	22	150	18	12	3,7	5	2	1,6	8	12	0,26
02	14,7		M16	M16LH	37	50	32	220	30	18	5,5	6	3		2,0	12	18
03	23,5		M20	M20LH										15		23	1,60
04	33,3		M24	M24LH	49	65	42	260	40	23	6,9	7	4	2,5		22	35
05	53,9		M30	M30LH	70	92	62	300	50	35	9,7	9	4	3,0			
06	78,4		M36	M36LH													

* Размеры для справок.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Рисунок	Допускаемая нагрузка, кН	d (правая резьба)	d_1 (левая резьба)	$L \pm 2$	$l \pm 1$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
07	2	107,9	M42	M42LH	360	80	0,32	9,92
08		147,1	M48	M48LH	410			10,02

Таблица 3 – Спецификация сварных талрепов

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Рисунок	Струна, поз. 1, 2 шт.					Гайка, поз. 2, 1 шт.			Гайка, поз. 3, 1 шт.		
		Размеры	Материал		Масса, кг		Диаметр резьбы d	Материал	Масса, кг	Диаметр резьбы d_1	Материал	Масса, кг
			s^*	Марка стали	1 шт.	общая						
07	2	310×71	10	Сталь 20К ГОСТ 5520	1,7	3,4	M42	Сталь 20 ТУ 14-1-3987 ОСТ 108.030.113	3,10	M42LH	Сталь 20 ТУ 14-1-3987 ОСТ 108.030.113	3,10
08		360×71			2,0	4,0	M48		2,85	M48LH		2,85

* Размеры для справок.

УДК 621.88:621.643

ОКС 23.040

E26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: подвески, трубопроводы, талрепы, конструкция, размеры, допускаемая нагрузка, материалы.
