

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.
ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.;
от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНИЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук;
ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.632.08–80

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ****Конструкция и размеры**

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на тяги резьбовые для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ОСТ 24.125.100-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Типы

ОСТ 24.125.170-01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и основные размеры тяг должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблицах 1, 2. Допускаемые нагрузки на резьбовые тяги указаны в таблице 1 ОСТ 24.125.100.

3.2 Материал – сталь 20 по ГОСТ 1050.

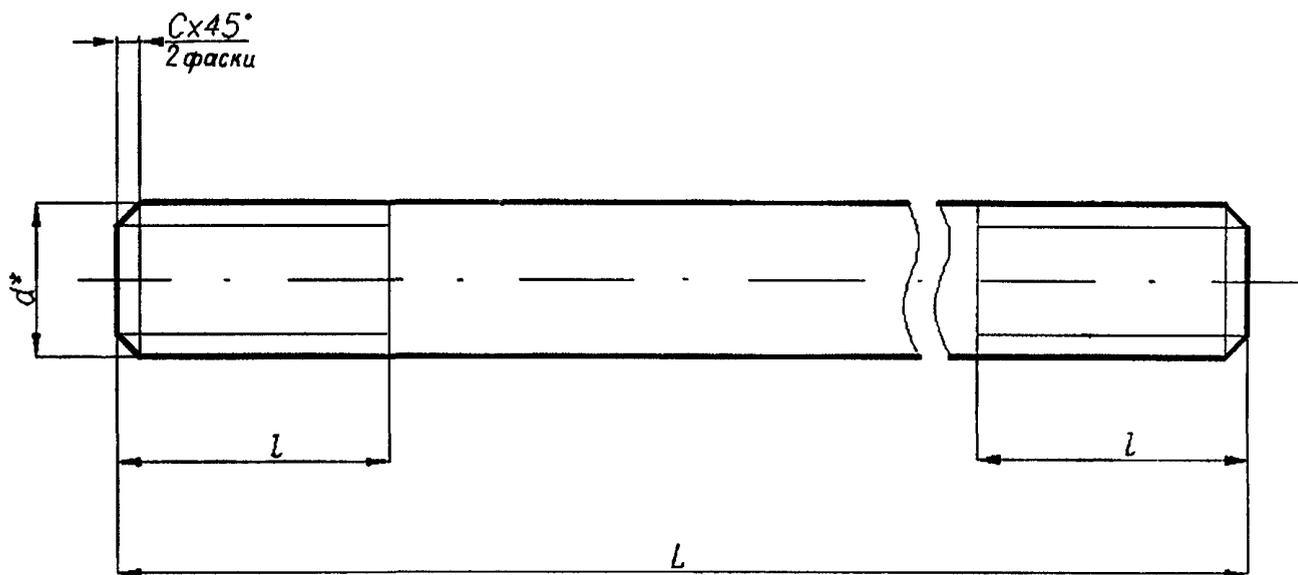
3.3 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.4 Пример условного обозначения тяги резьбовой исполнения 05:

ТЯГА РЕЗЬБОВАЯ 05 ОСТ 24.125.107

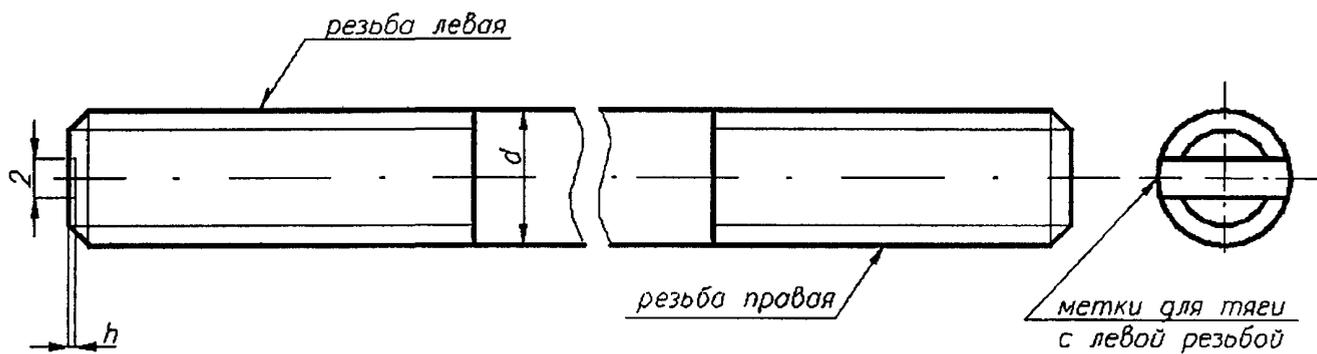
3.5 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.107

Товарный знак

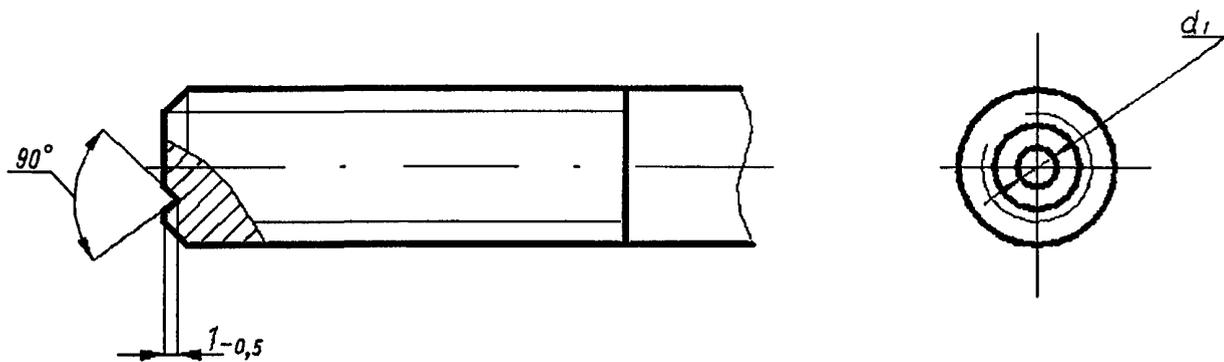


* Размер для справок.

Рисунок 1



Вариант нанесения меток на тягах с левой резьбой



Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	d^*	L		$l+4$	c		Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
С правой резьбой							
01	M12	80	$\pm 0,95$	40	1,6		0,07
02		250	$\pm 1,45$	100			0,22
03		400	$\pm 1,80$				0,36
04		550	$\pm 2,20$				0,49
05		600					0,53
06		800	$\pm 2,50$	250			0,71
07		1000	$\pm 2,80$	100			0,89
08		2000	$\pm 4,60$	100			1,78
09	M16	150	$\pm 1,25$	60	2,0	$\pm 0,2$	0,24
10		350	$\pm 1,80$	110			0,55
11		400					0,63
12		450	$\pm 2,00$				0,71
13		500					0,79
14		550	$\pm 2,20$				0,87
15		600					0,95
16		650	$\pm 2,50$	250			1,03
17		700					1,11
18		750		1,19			
19		800		1,27			
20		850	$\pm 2,80$	110			1,34
21		900					1,42
22		950		1,50			
23		1000		1,58			
24		2000	$\pm 4,60$	110			3,16

Испол- нение	d^*	L		$l+4$	c		Масса, кг					
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.						
С правой резьбой												
25	M20	160	$\pm 1,25$	60	2,5	$\pm 0,2$	0,40					
26		300	$\pm 1,6$	120			0,74					
27		450	$\pm 2,0$				1,11					
28		500	$\pm 2,0$				1,24					
29		600	$\pm 2,5$				1,48					
30		700					1,73					
31		750					1,85					
32		800					1,97					
33		850					2,09					
34		1000					$\pm 2,8$	2,47				
35		1050	$\pm 3,3$				300	2,59				
36		1250						3,09				
37		1300						$\pm 3,9$	120	3,21		
38		2000		$\pm 4,6$				4,94				
39		M24		200				$\pm 1,45$	70	3,0	$\pm 0,3$	0,71
40				400				$\pm 2,0$	130			1,42
41			550	$\pm 2,2$			1,95					
42			700	$\pm 2,5$			2,49					
43	800		2,84									
44	1000		$\pm 2,8$		3,55							
45	1100		$\pm 3,3$	3,91								
46	1350		$\pm 3,9$	300	4,79							
47	M30	250	$\pm 1,45$	100	4,5	$\pm 0,3$	1,39					
48		500	$\pm 2,0$	150			2,78					
49		600	$\pm 2,2$				3,34					
50		800	$\pm 2,5$				4,45					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	d^*		L		$l+4$	c		Масса, кг	
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		
С правой резьбой									
51	M30		900	$\pm 2,8$	150	4,5	$\pm 0,3$	5,00	
52			1000					5,56	
53			1100	$\pm 3,3$	6,12				
54			1300	$\pm 3,9$	300			7,23	
55	M36		310	$\pm 1,6$	70	5,0	$\pm 0,3$	2,50	
56			500	$\pm 2,0$	160			4,00	
57			800	$\pm 2,8$				6,40	
58			1000					8,00	
59	M42		2000	$\pm 4,6$	60	5,0	$\pm 0,3$	16,00	
60			340	$\pm 1,8$				160	3,70
61			600	$\pm 2,5$					6,20
62			1000	$\pm 2,8$				220	10,87
63	2000	$\pm 4,6$	21,80						
64	M48		1000	$\pm 2,8$	220	5,0	$\pm 0,3$	14,30	
65			2000	$\pm 4,6$				28,40	
С правой и левой резьбой									
66	M12	M12LH	400	$\pm 2,0$	100	1,6	$\pm 0,3$	0,36	
67	M16	M16LH			110	2,0		0,63	
68	M20	M20LH			120	2,5		0,99	
69	M24	M24LH			130	3,0		1,42	
70	M30	M30LH	500	$\pm 2,0$	150	4,5	$\pm 0,3$	2,00	
71	M36	M36LH			160	5,0		4,00	
72	M42	M42LH			180			5,45	
73	M48	M48LH			190			7,10	
* Размер для справок.									

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d^*	M12LH	M16LH	M20LH	M24LH	M30LH	M36LH	M42LH	M48LH
d_1	6		12		18		20	
* Размер для справок.								

Ключевые слова: подвески трубопроводов, резьбовые тяги, конструкция, размеры, материал.
