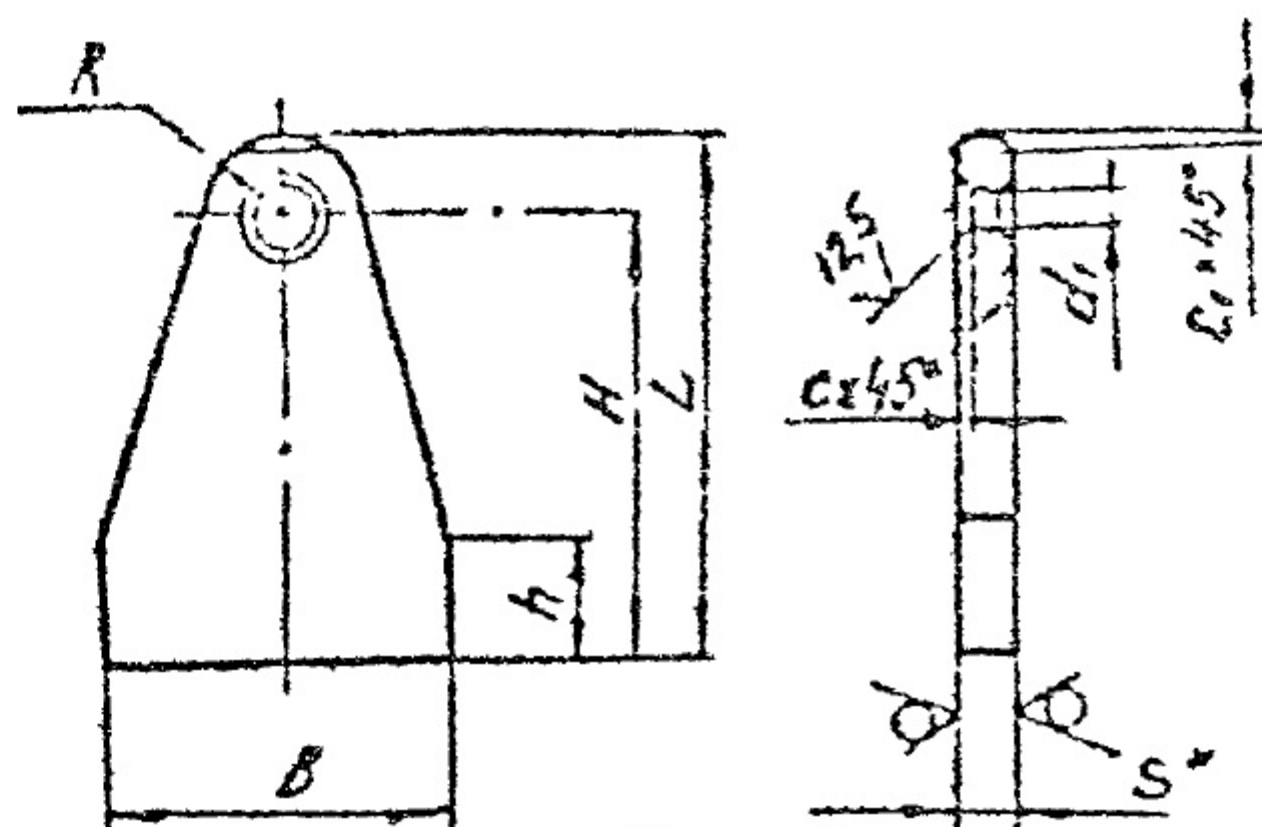


Стр.6 ОСТ 34-10-733-93

3. Конструкция и размеры проушины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



25/ (✓)

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение исполнения	Для тяг диаметр	Допускаемая нагрузка кН (кгс)	B	L	H	h	d	R	S	C	C ₁	Масса кг
I-01	12	4,4 (450)	100	170	155	60	14	18	8	2		0,8
I-02	16	14,7 (1500)	150	200	175		18	25	12	4		2,2
I-03	20	23,5 (2400)			170	120	23	30	16		2,9	
I-04	24	33,3 (3400)	250	230	195		27	35		20	2	6,5
I-05				300	265	220						9,8
I-06	30	53,9 (5500)	250	230	185	120				6		6,5
I-07				300	255	220	33	45			9,7	
I-08	36	78,4 (8000)	300	230	175	120	39	55		25		7,9
I-09				420	365	320					20,7	
I-10	42	107,9 (11000)	250	230	165	120	46	65		4		7,8
I-11				420	355	320					20,9	
I-12	48	147,1 (15000)	300	230	160	120	52	70		32	8	11,5
I-13				420	350	320						25,1
I-14	56	196,1 (20000)	300	230	145	120	62	85		8		11,1
I-15				500	415	320					29,6	

Пример условного обозначения проушины для тли диаметром 16 мм:

Проушина I-02 ОСТ 34-10-733

3.1. Материал:

Лист $\frac{\text{Б-ПН-5 ГОСТ 19903}}{20-3-Т ГОСТ 1577}$ или

Лист $\frac{\text{Б-ПН-5 ГОСТ 19903}}{08 \times 18 \text{ Н } 10 \text{ Т ГОСТ 7350}}$ - при приварке проушины непосредственно к трубопроводам $D_n \leq 89$ мм из коррозионностойкой стали.

3.2. * размеры для справок.

3.3. Неуказанные предельные отклонения, размеров:

$$H_{I4}; h_{I4}; \pm \frac{I \ T \ I4}{2} .$$