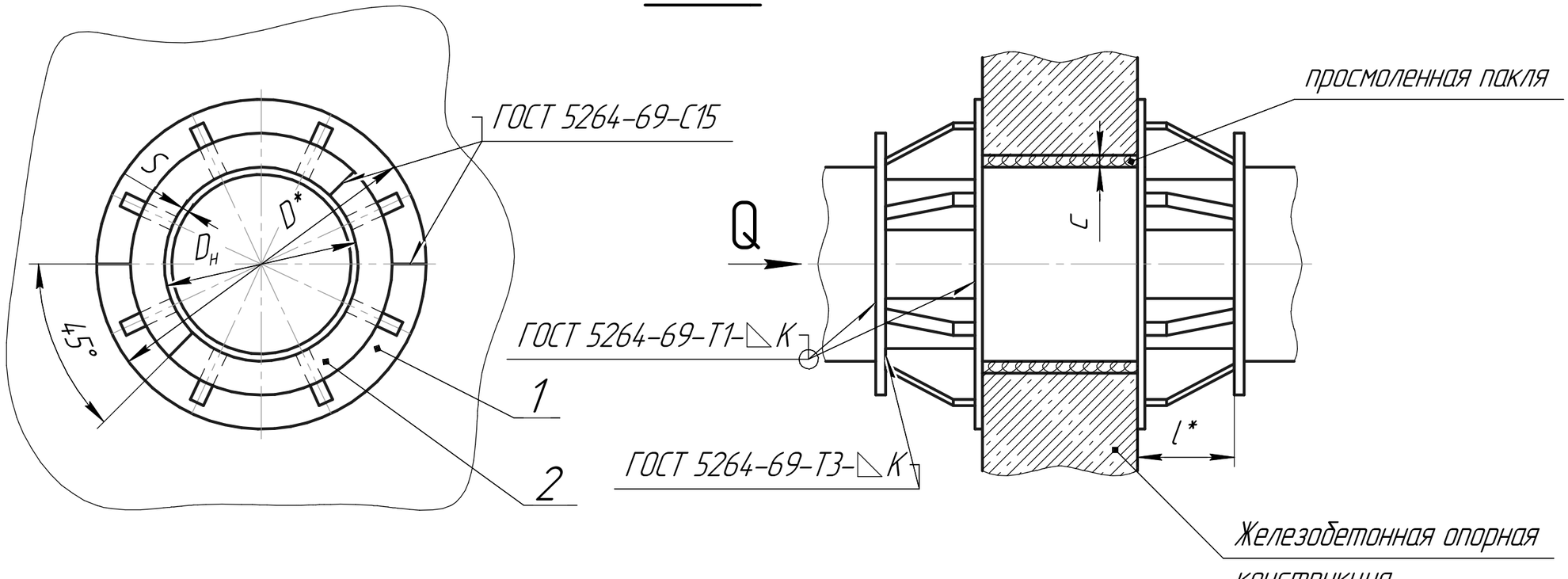
Т9.00.00.000 СБ

Тип 1



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изольной мастике марки МРБ-XII-2.
3. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией
4. Технические требования по Т3.00.00.000 ТТ.
5. *Размеры для справок.
6. **Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т9.00.00.000 СБ		
Разраб					Опора неподвижная щитовая усиленная трубопроводов $D_н$ 108-1420 мм Сборочный чертёж	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.							См. табл. 1 / –
Т.контр.						Лист 1	Листов 5
Н.контр.							
Утв.							

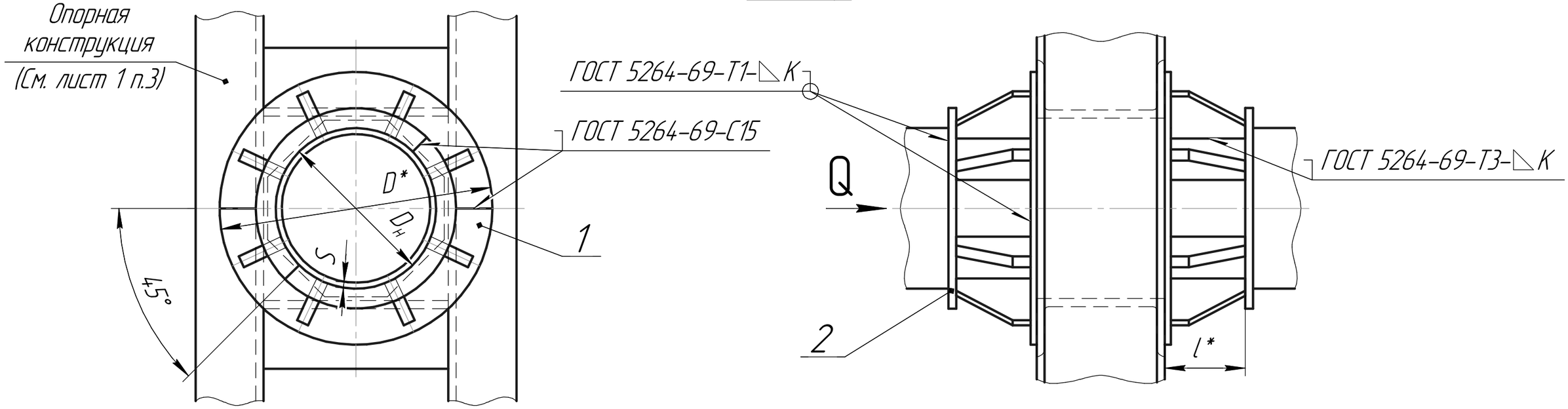
Копировал Формат А3

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата | Инв. № дубл | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

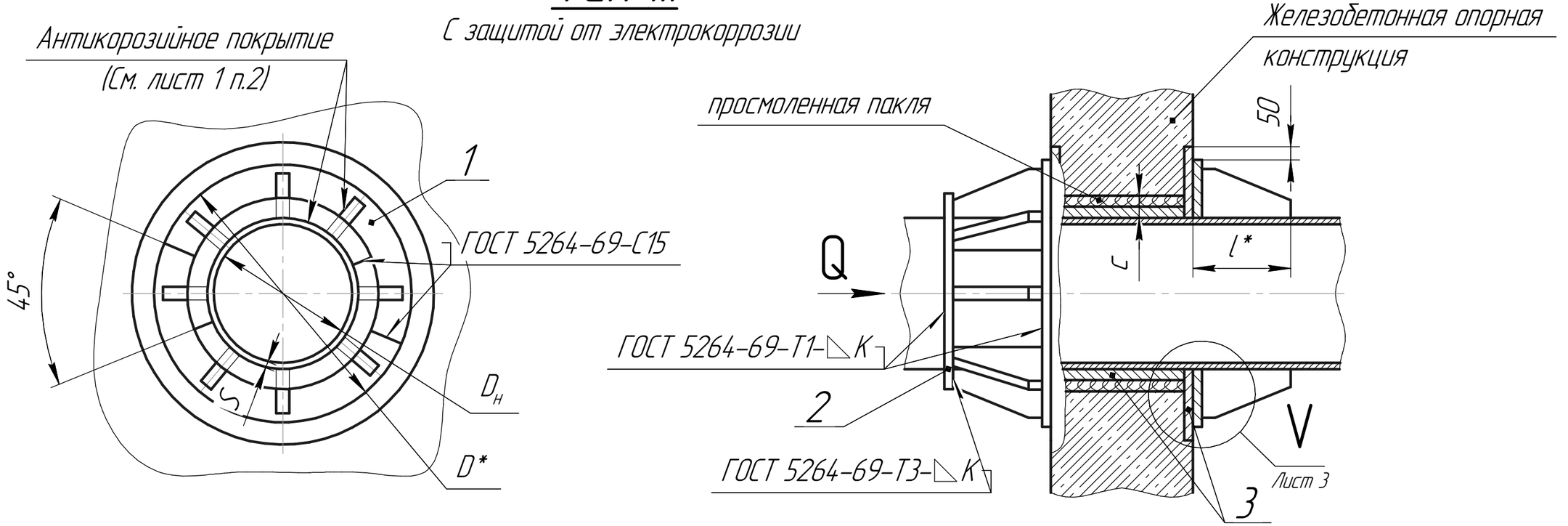
Т9.00.00.000 СБ

Тип II



Тип III

С защитой от электрокоррозии



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

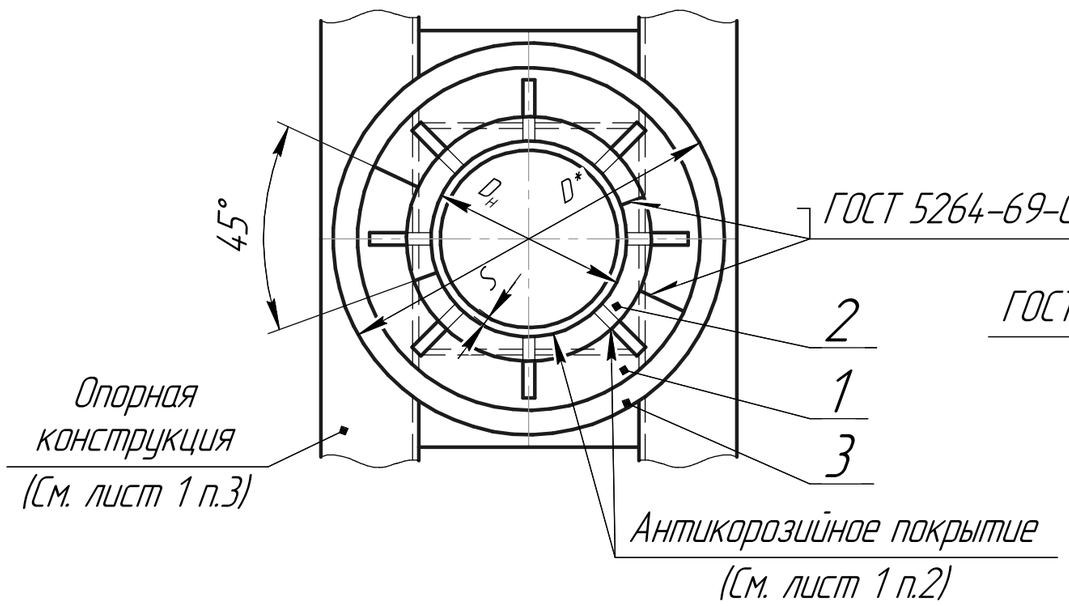
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т9.00.00.000 СБ	Лист 2

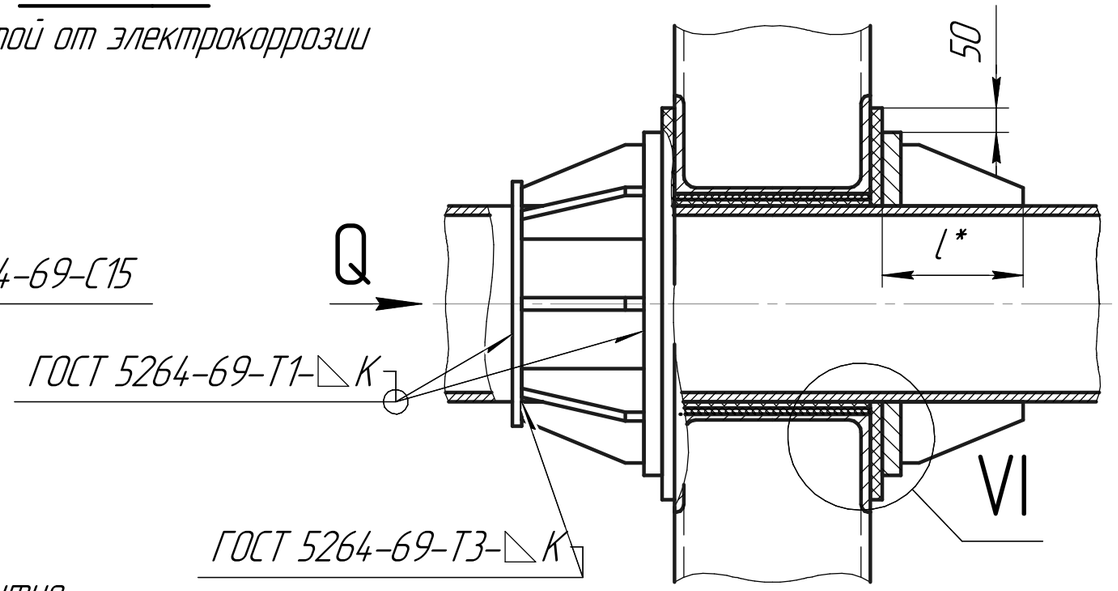
Копировал Формат А3

Т9.00.00.000 СБ

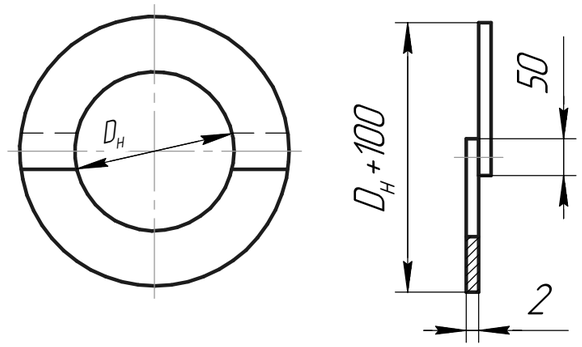
Тип IV

С защитой от электрокоррозии

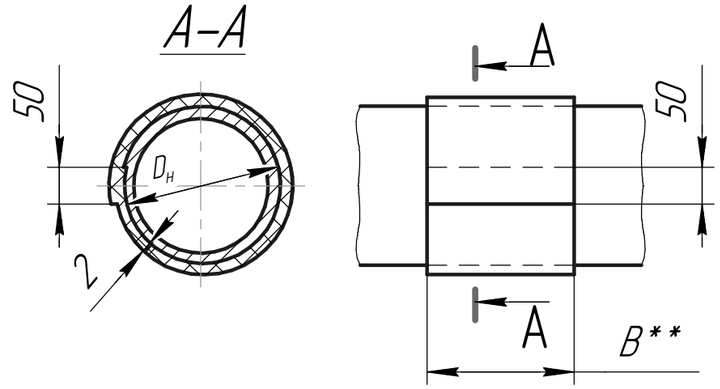


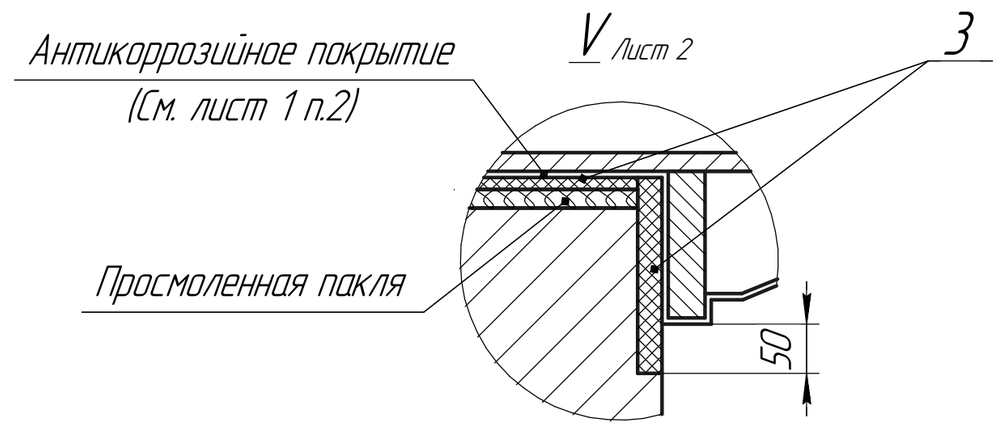


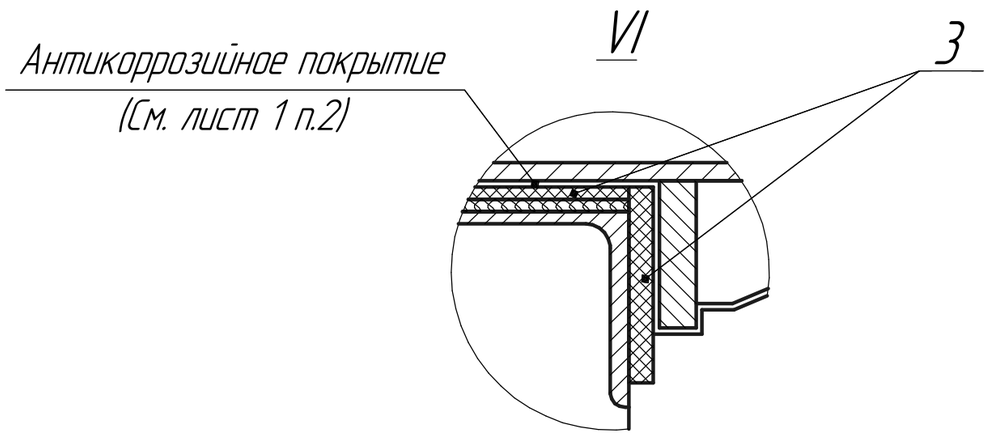
Сопряжение паронитовых колец (для типов III и IV)



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)







Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата | Инв. № дубл | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т9.00.00.000 СБ	Лист 3

Копировал Формат А3

Т9.00.00.000 СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	$D_н$	S	Осевая сила Q, тс	D	l	C	K	K_1	Масса, кг
Т9.09.00.000 СБ	426	7	55	610	144	30	8	12	49,1
Т9.10	480	7	65	670		40			56,1
		8							
Т9.12	530	8	80	740	174				69,4
		9							
Т9.14	630	9	115	870			10		97,6
		10							
		11							
Т9.16	720	10	145	975				16	114,5
		11							
		12							
Т9.18.00.000 СБ	820	9	180	1110	238				143,5
		10							
		12							

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение	$D_н$	S	Осевая сила Q, тс	D	l	C	K	K_1	Масса, кг
Т9.20.00.000 СБ	920	9	225	1220	242	40	12	16	220,4
		10							
		12							
Т9.22	1020	10	265	1330	282				261,8
		11							
		12							
		14							
Т9.24	1220	11	365	1570	302				334,2
		12							
		14							
Т9.25	1420	10	210	1640	306				264,5
Т9.26.00.000 СБ		14	480	1820	315				429,2

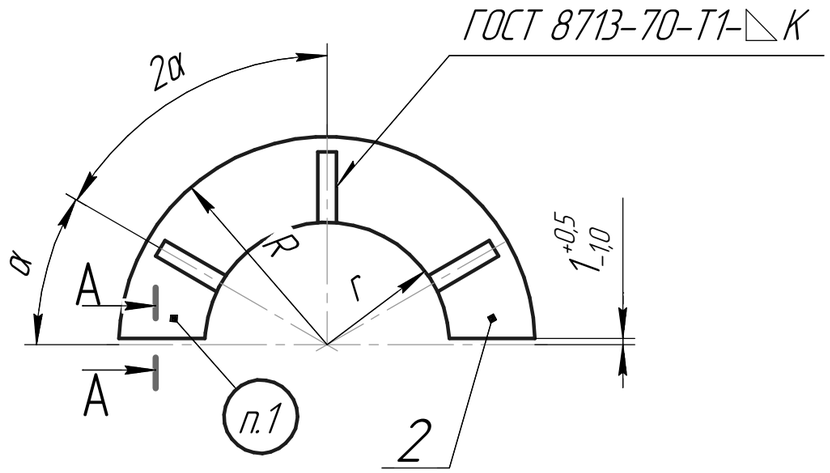
Пример обозначения опоры неподвижной щитовой усиленной для трубопровода $D_н$ = 426 мм, тип I:

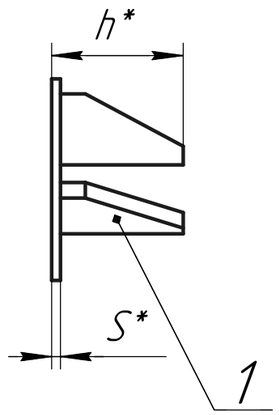
ОПОРА 426–I Т9.09

Таблица 2

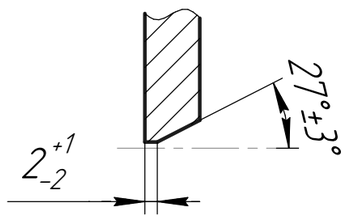
Спецификация							
№ поз.	1			2			3
Наименование	Щит			Полукольцо			Прокладка
Количество	4			4			3
Материал	–			Лист $\frac{S\ ГОСТ\ 5681\text{-}57}{ВСт3*\ ГОСТ\ 14637\text{-}69}$			Паронит листовой S = 1-2мм ГОСТ 481-71
№ чертежа или стандарта	Т9.00.01.000 СБ			Т9.00.00.001			Без чертежа
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Размеры
		1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.	
Т9.09.00.000 СБ	Т9.09.01.000 СБ	9,47	37,9	Т9.09.00.001	2,80	11,2	См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.15
Т9.10	Т9.10	10,53	42,1	Т9.10	3,50	14,0	
Т9.12	Т9.12	13,04	52,2	Т9.12	4,30	17,2	
Т9.14	Т9.14	18,86	75,4	Т9.14	5,55	22,2	
Т9.16	Т9.16	21,62	86,5	Т9.16	7,00	28,0	
Т9.18	Т9.18	28,07	112,3	Т9.18	7,80	31,2	
Т9.20	Т9.20	42,50	170,0	Т9.20	12,60	50,4	
Т9.22	Т9.22	49,26	197,0	Т9.22	16,20	64,8	
Т9.24	Т9.24	63,55	254,2	Т9.24	20,00	80,0	
Т9.25	Т9.25	51,12	204,5	Т9.25	15,00	60,0	
Т9.26.00.000 СБ	Т9.26.01.000 СБ	83,80	335,2	Т9.26.00.001	23,50	94,0	

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.





А–А



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода $D_н$	r	R	S	α	≈h	K	Масса, кг
Т9.09.01.000 СБ	426	213	305	12	30°	132	6	9,47
Т9.10	480	240	335					10,53
Т9.12	530	265	370			162		13,04
Т9.14	630	315	435		22°30′			18,86
Т9.16.01.000 СБ	720	360	488					21,62

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода $D_н$	r	R	S	α	≈h	K	Масса, кг
Т9.18.01.000 СБ	820	410	555	12	22°30′	226	8	28,07
Т9.20	920	460	610	16				42,50
Т9.22	1020	510	665			266		49,26
Т9.24	1220	610	785			286		63,55
Т9.25	1420	710	820			290		51,12
Т9.26.01.000 СБ			910			300		83,80

Пример обозначения щита для трубопровода $D_н$ = 426 мм, R = 305 мм
ЩИТ Т9.09.01

1. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
2. Масса в табл.1 дана с учётом массы наплавленного металла сварных швов.
3. Технические требования по Т3.00.00.000 ТТ.
4. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т9.00.01.000 СБ		
Разраб					Щит Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							См. табл. 1	1:5
Т.контр.						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата | Инв. № дубл | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

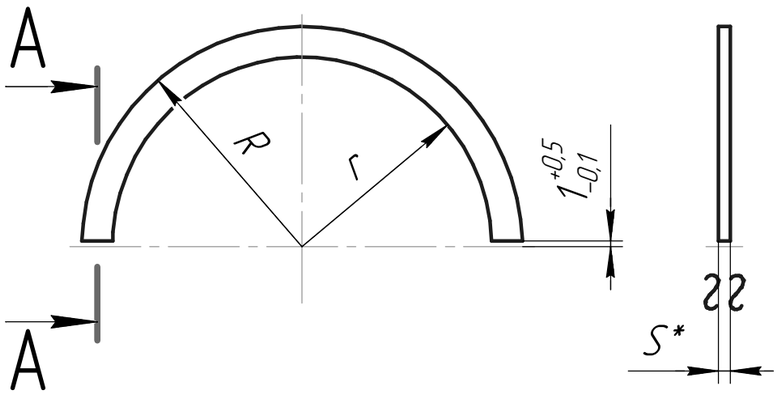
Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1				2
Наименование	Ребро				Полукольцо
Количество	См. ниже				1
Материал	Лист $\frac{S\ ГОСТ\ 5681\text{-}57}{ВСт3*\ ГОСТ\ 14637\text{-}69}$				
№ чертежа или стандарта	Т9.00.01.001				Без чертежа
Обозначение	Обозначение	Кол.	Масса, кг		Масса, кг
			1 шт.	Общ.	
Т9.09.01.000 СБ	Т9.09.01.001	3	0,75	2,25	7,04
Т9.10					8,20
Т9.12	Т9.12		1,05	3,15	9,80
Т9.14	Т9.14	4	1,37	5,48	13,25
Т9.16					16,00
Т9.18	Т9.18		1,82	7,28	20,50
Т9.20	Т9.20		2,65	10,60	31,60
Т9.22	Т9.22		3,30	13,20	35,75
Т9.24	Т9.24		3,80	15,20	48,00
Т9.25	Т9.25		2,75	11,00	39,50
Т9.26.01.000 СБ	Т9.26.01.001		4,75	19,00	64,00

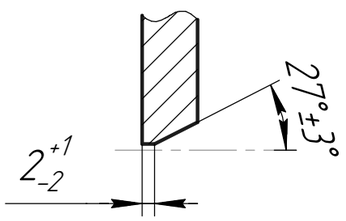
*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Т9.00.00.001

▽1 (▽)



А–А



Размеры в мм

Обозначение	r	R	S	Масса, кг
Т9.09.00.001	213	255	12	2,80
Т9.10	240	285		3,50
Т9.12	265	315		4,30
Т9.14	315	370		5,55
Т9.16	360	420		7,00
Т9.18	410	470		7,80
Т9.20	460	525	16	12,60
Т9.22	510	585		16,20
Т9.24	610	690		20,00
Т9.25	710	760		15,00
Т9.26.00.001		790		23,50

1. *Размер для справок.
2. ** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Т9.00.00.001

Полукольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл	–

Лист | Листов 1

Лист S ГОСТ 5681-57 / ВСт3** ГОСТ 14637-69

Копировал

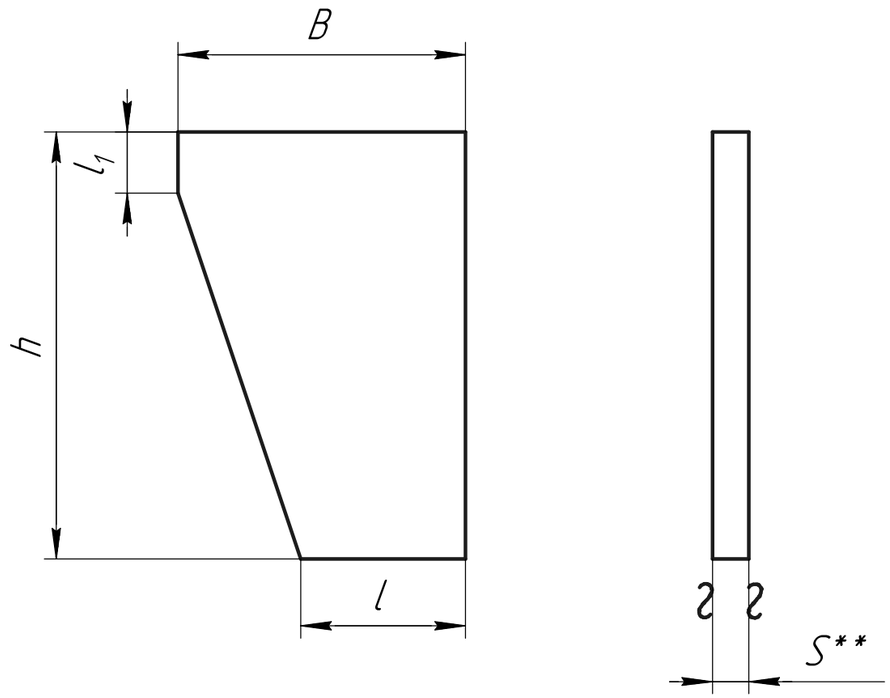
Формат А3

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата | Инв. № дубл | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Т9.00.01.001

▽1 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	S	h	B	l	l_1	Масса, кг
Т9.09.01.001	12	120	90	40	25	0,75
Т9.12		150	100	45		1,05
Т9.14			120	50		1,37
Т9.18		210				1,82
Т9.20	16	210	140	60	35	2,65
Т9.22		250	150			3,30
Т9.24		270	155	70		3,80
Т9.25			110	45		2,75
Т9.26.01.001		280	200	70		4,75

1. * См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.
2. **Размер для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата | Инв. № дубл | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Т9.00.01.001

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл	–
Лист	Листов	1

Лист S ГОСТ 5681-57 / ВСт3* ГОСТ 14637-69

Копировал

Формат А3