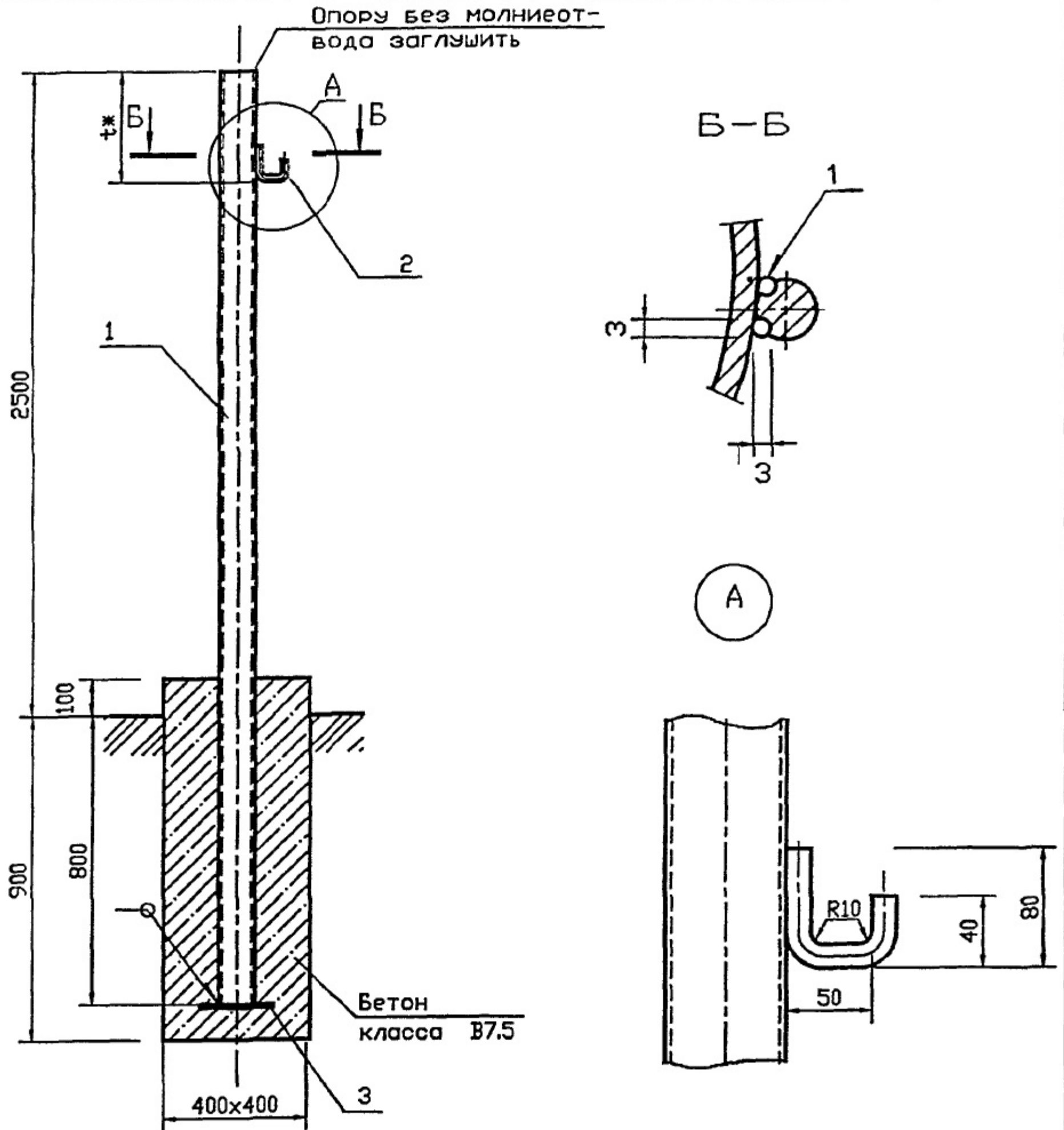


Серия 5.905-18.05 вып. 1



1. t* - размер уточнить при монтаже
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80ж. Катеты швов 3 мм.
3. Сварка шва N1 ручная электродуговая.
4. Для деталей, изготавливаемых без чертежа, шероховатость обрабатываемых поверхностей 25

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата	
Инв. N инв.	Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Василенко		<i>[Signature]</i>	07.05
	Разраб.	Тарасенко		<i>[Signature]</i>	07.05
	Пров.	Крючков		<i>[Signature]</i>	07.05
	Н. контр.	Панасенко		<i>[Signature]</i>	07.05
УТВ.	Корж		<i>[Signature]</i>	07.05	

УКГ 18.00 СБ

Опора под шкафной газорегуляторный пункт.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	39.0 кг	
Лист	Листов 1	
СПКБ "Газпроект"		

Копировал

Формат А4

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взom инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение УКГ 18.00 -								Примечание	
					-	01								
				<u>Документация</u>										
A4			УКГ 18.00 СБ	Сборочный чертеж	×									
A3				Общие указания	×									
				<u>Детали</u>										
B4		1		Труба <u>108x4 ГОСТ 10704-91</u> <u>10 ГОСТ 10705-80ж</u>										
				L=3300 мм	1									
B4		2		Круг <u>B-10 ГОСТ 2590-88</u> <u>Ст3пс1-I ГОСТ 535-88ж</u>										
				L=201 мм	1									
				Основание										
B4		3		Лист <u>B-ПН-4 ГОСТ 19903-74ж</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88ж</u>										
				200 x 150 мм	1								0,60 кг	
				<u>Материалы</u>										
				Бетон класса В7.5	0.1									м ³

Изн.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Василенко	<i>Василенко</i>	07.05
Разраб.		Тарасенко	<i>Тарасенко</i>	07.05
Пров.		Крючков	<i>Крючков</i>	07.05
Н. контр.		Панасенко		07.05
Утв.		Корж		07.05

УКГ 18.00

Опора под шкафной
газорегуляторный пункт

Лит.	Лист	Листов
		1

СПКБ
"Газпроект"

Копировал

Формат А4