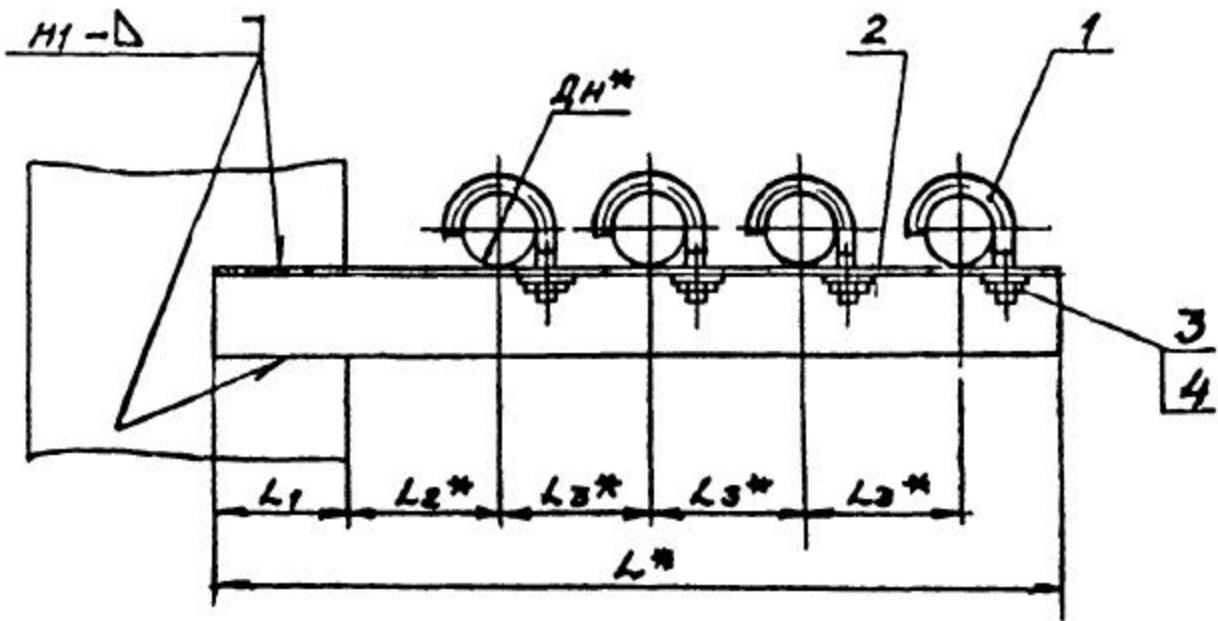


АПЭ 1386 0 СБ

Типовые конструкции Серия 5.908-1



Обозначение	Размеры в мм					Масса сборки	
	Дн*	L*	L1	L2*	L3*		
АПЭ 1386 0	18	30	380	65	60	75	0,72
-01	32	48	480	75	70	90	2,1
-02	50	65	640	90	105	125	4,12
-03	70	89	750	105	125	145	11,0

- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2 Предельные отклонения $\pm \frac{t_3}{2}$
- 3* Размеры для справок.
- 4 Катет сварного шва принимается по наименьшей толщине свариваемых деталей

Выполнено в соответствии с требованиями стандарта

АПЭ 1386 0 СБ				Лист	Масса	Масса
Опора для крепления 4-х труб Дн 18 89 к металлоконструкциям				1	0,72	—
Сборочный чертеж				1	Листов 1	
				СЛКБ "Спецавтоматика" Москва		

Исполнитель: А.В. Давыдов

Проверка: А.В. Давыдов

