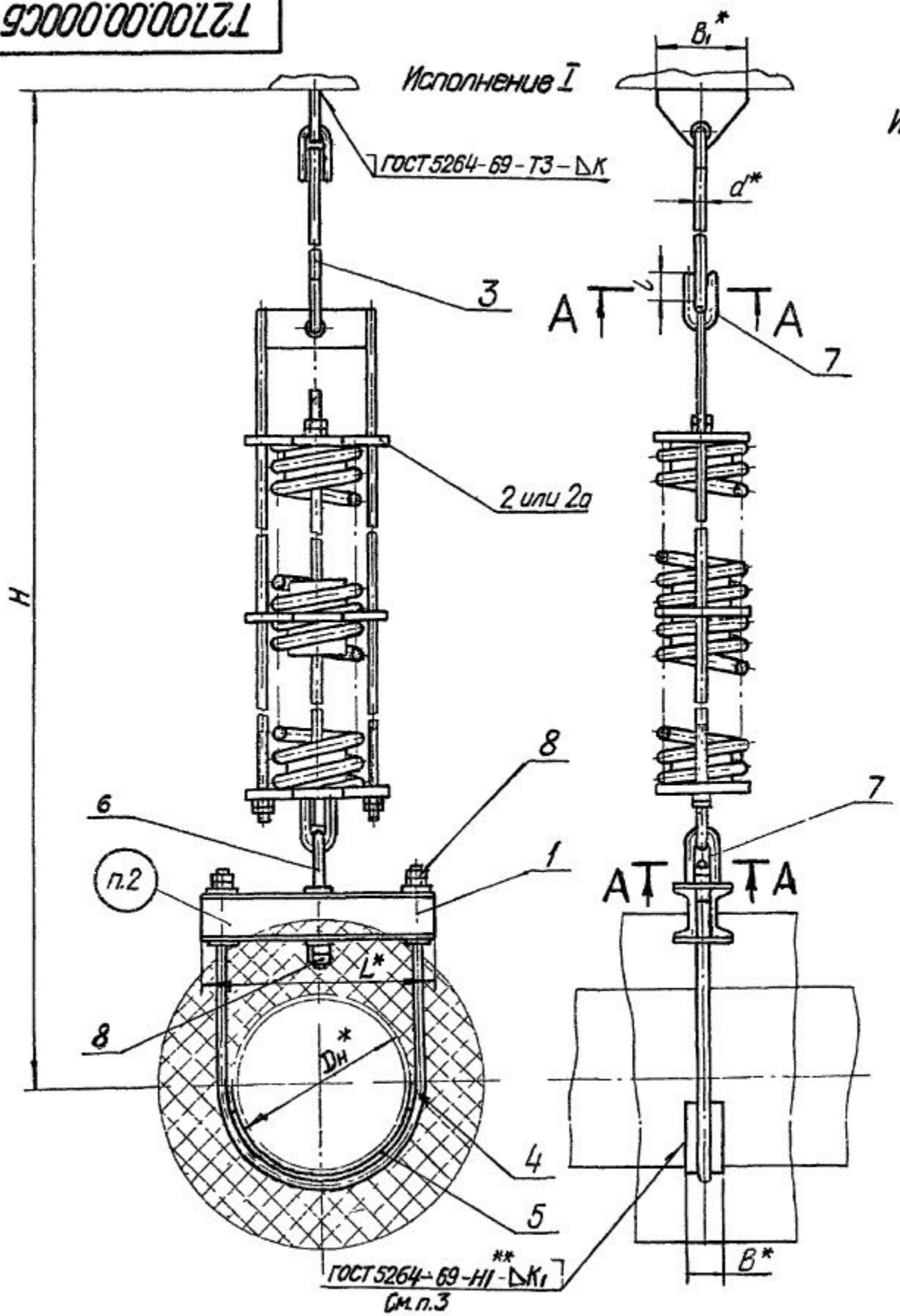


T27.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
3. Катет шва "К", соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщин свариваемых деталей.
- 4.* Размеры для справок.
- 5.** Варить сплошным швом.

Инд. № подл. Подпись и дата
 Инд. № инв. № взм. инв. № Инд. № подл. Подпись и дата

				T27.00.00.000СБ		
				Опора подвесная пружинная горизонтальных трубопроводов Dн 159 - 426 мм сборочный чертеж		
Изм.	Дист.	Недокум.	Подл.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гусева	446	07.72		См. табл.1	
Проб.	Величенко	446	07.72			
Рук. гр.	Свайкин	446	07.72		Лист 1	Листов 4
Тя. спец.	Сорокин				Минэнерго СССР Главгосэнергопромонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал	
И. контр.	Ермаков					
Утв.	Фейган					

T27.00.00.0000СБ

4.903-10 Выпуск 6

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода, Dн	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	Вертикальное перемещение, Δ	H в свободном состоянии пружин	B	B ₁	L	d	l	h	b	κ	Масса, кг
T27.01.00 0000СБ	159	1050	50	2260	50	150	250	16	45	9	12	6	35,1
T27.02			100										51,7
T27.03	194	1600	50	2280	50	150	280					6	38,2
T27.04			100										56,7
T27.05	219	2300	50	2320	60	150	310	20	50	11	14	6	61,6
T27.06			100										94,0
T27.07	273	3500	50	2540	80	200	370	24	60	13	16	6	90,9
T27.08			100										141,0
T27.09	325	4800	50	2580	80	200	450	30	70	15	18	8	123,9
T27.10			100										187,4
T27.11	377	3500	50	2620	80	200	500	24	60	13	16	6	96,7
T27.12			100										146,7
T27.13	426	4800	50	2640	80	200	550	30	70	15	18	8	127,8
T27.14.00 0000СБ			100										192,1

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода Dн = 377мм, Δ = 50мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 T27.11.

№ п/п Подпись и дата Изм. № Подпись и дата Изм. № Подпись и дата Изм. №

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

T27.00.00.0000СБ

Лист 2

Копир Бюро 400529 02 73

T2700000005

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		2а'		3*		4	
Наименование	Балка		Блок пружины		Блок пружины		Плавник с тягой		Хомут	
Количество	1		1		1		1		1	
Материал	—		—		—		—		Круге d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60	
№ чертежа или стандарта	T27.00.01.000СБ T24.00.01.000СБ		T26.00.00.000СБ		T26.00.00.000СБ		T27.00.02.000СБ		T27.00.00.001 T24.00.00.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
T27.01.00.000СБ	T27.01.01.000СБ	6,50	T26.03.00.000СБ	22,7	—	—	T27.01.02.000СБ	3,08	T27.01.00.001	1,04
T27.02.	—	—	—	—	T26.13.00.000СБ	39,5	T27.02	2,48	—	—
T27.03	T27.03.	7,02	T26.04.	25,0	—	—	T27.01	3,08	T27.03	1,20
T27.04.	—	—	—	—	T26.14.	44,1	T27.02	2,48	—	—
T27.05.	—	—	T26.06.	43,7	—	—	T27.05	4,56	—	—
T27.06.	T27.05.	7,52	—	—	T26.16	77,2	T27.06	3,48	T27.05	2,12
T27.07.	—	—	T26.07.	65,7	—	—	T27.07	6,54	—	—
T27.08.	T24.01	8,70	—	—	T26.17.	117,7	T27.08	4,60	T24.01.	4,80
T27.09.	—	—	T26.09.	85,1	—	—	T27.09.	9,68	—	—
T27.10.	T24.08.	11,30	—	—	T26.19.	151,8	T27.10	6,47	T24.08	8,38
T27.11.	—	—	T26.07.	65,7	—	—	T27.07	6,54	T24.15.	5,88
T27.12.	T24.15.	12,10	—	—	T26.17.	117,7	T27.08.	4,60	—	—
T27.13.	—	—	T26.09.00.000СБ	85,1	—	—	T27.09.	9,68	—	—
T27.14.00.000СБ	T24.29.01.000СБ	13,00	—	—	T26.19.00.000СБ	151,8	T27.10.02.000СБ	6,47	T24.29.00.001	9,93

* Для исполнения II, тягу применять без плавника.

№ по пай. Подпись и дата. Взятый штамп. Подпись и дата.

Изд. лист	№ докум	Подп.	Дата
-----------	---------	-------	------

T27.00.00.000СБ

Лист
3

T27.00.00.000CB

Продолжение табл.2

Спецификация											
№ поз.	5		6		7		8		Масса наплавленного металла сборных швов, кг		
Наименование	Накладка		Тяга		Ушко		Гайка				
Количество	1		1		2		6				
Материал	Лист S ГОСТ 5681 - 57 ВСтЗ* ГОСТ 14637 - 69		Круг d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60		Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60						
№ чертежа или стандарта	T27.00.00.002 T24.00.00.002		T27.00.00.003 T24.00.02.002		T23.00.01.003 T24.00.02.003		ГОСТ 5915 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
						шт.	Общ.		шт.	Общ.	
T27.01.00.000CB	T27.01.00.002	0,511	T27.01.00.003	0,316	T23.15.01.003	0,260	0,520	M16.5	0,034	0,204	0,225
T27.02.											
T27.03.		0,624									
T27.04.											
T27.05.	T27.05.	1,570	T27.05.00.003	0,518	T23.36	0,490	0,980	M20.5	0,064	0,256	0,375
T27.06.											
T27.07.	T24.01.	1,400	T24.01.02.002	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,550	0,645
T27.08.											
T27.09.	T24.08.	2,210	T24.08.	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960
T27.10.											
T27.11.											
T27.12.	T24.15,	2,550	T24.01.	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,660	0,645
T27.13.											
T27.14.00.000CB	T24.29.00.002	2,890	T24.08.02.002	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960

* См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата