



1. Прокладка труб в футлярах применяется как при осевых перемещениях трубопроводов, так и при боковых.
2. Опоры устанавливаются на трубопроводы перед протаскиванием труб в футляры без нарушения заводской изоляции.
3. Металлоконструкции окрашиваются краской ВТ-177 ГОСТ 5631-79\* за 2 раза или другими равноценными материалами.
4. Защитное покрытие футляров принимается по ГОСТ 9.602-89<sup>2005</sup>, а торцы заделываются просмоленными материалами на глубину 200мм.
5. В случае применения футляра с другой толщиной стенки размер  $h$  опоры следует соответственно скорректировать.
6. Сварку производить электродом типа Э 42 по ГОСТ 9467-75.\*
7. \*Варить сплошным швом.
8. Усилие при затягивании хомутов не должно превышать 0,8 МПа.

Размеры в мм

Ду	Дх	Размеры футляра			Н	h
		Ду	ДххS	Дв		
50	125	300	325х6	313	156,5	88,0
50	140	350	377х6	355	182,5	106,5
70	140	350	377х6	365	182,5	106,5
70	160	350	377х6	365	182,5	96,5
80	160	350	377х6	365	182,5	96,5
80	180	400	426х6	414	212,0	116,0
100	180	400	426х6	414	212,0	116,0
100	200	400	426х6	414	212,0	106,0
125	225	450	478х7	464	232,0	113,5
150	250	450	478х7	464	232,0	101,0
200	315	500	530х6	518	259,0	93,5
250	400	600	630х7	616	308,0	100,0
300	450	700	720х8	704	352,0	115,0
400	560	800	820х7	806	403,0	111,0
500	710	900	920х7	906	453,0	86,0
600	800	1000	1020х8	1004	502,0	90,0

313.ТС-007.012			
Типовые решения прокладки трубопроводов тепловых сетей в изоляции из пенополиуретана диаметром Ду 50 - 600 мм Скользящая хомутовая опора для трубопроводов диаметром Ду 50 - 600 мм в футлярах	Страниц	Лист	Листов
		Р	